



Работаем с 2007 года®  
**ПБЕЛТ**  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

# МОДУЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

---

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ  
К КОНВЕЙЕРНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

## О КОМПАНИИ

Компания СПБелт – российский производитель различных комплектующих для конвейеров, а также технологического оборудования и конвейерных систем.

В 2021 году компания СПБелт с помощью консультаций с ведущими мировыми производителями начала разработку и тестирование изделий и материалов для изготовления модульных лент.



В 2023 году мы рады представить вам модульные ленты собственного производства, изготовленные с учетом особенностей и требований российских предприятий различных отраслей промышленности.

**15**  
лет

Благодаря 15-летнему опыту работы с модульными лентами (сборка, монтаж и сервисное сопровождение, проверка технического состояния лент), знанию всех нюансов и особенностей комплектующих, мы смогли адаптировать дизайн продукции, что позволило увеличить срок эксплуатации готовых изделий.



**Делаем ленты из комплектующих собственного производства**, а не собираем ленты из модулей импортного производства.



### Нет проблем с поставками

Широкий ассортимент и складская программа позволяет заказчику закупать все необходимое в одной компании и быть уверенным в сроках поставки.



**Оперативное производство. На сборку у нас уходит от 2-х до 5-ти рабочих дней** в зависимости от сложности и объема производимой продукции.



**Инжиниринг.** Конструкторский отдел разрабатывает новые технологические решения, адаптированные под требования российских производственных предприятий.



**Гарантируем качества изделий** с высоким ресурсом, что подтверждено актами о результатах испытаний и сертификатами.



**Изготавливаем конвейерные системы** на основе модульных лент нашего производства, что позволяет заказчикам быть уверенными, что в любой момент времени не возникнет проблем с запасными частями.

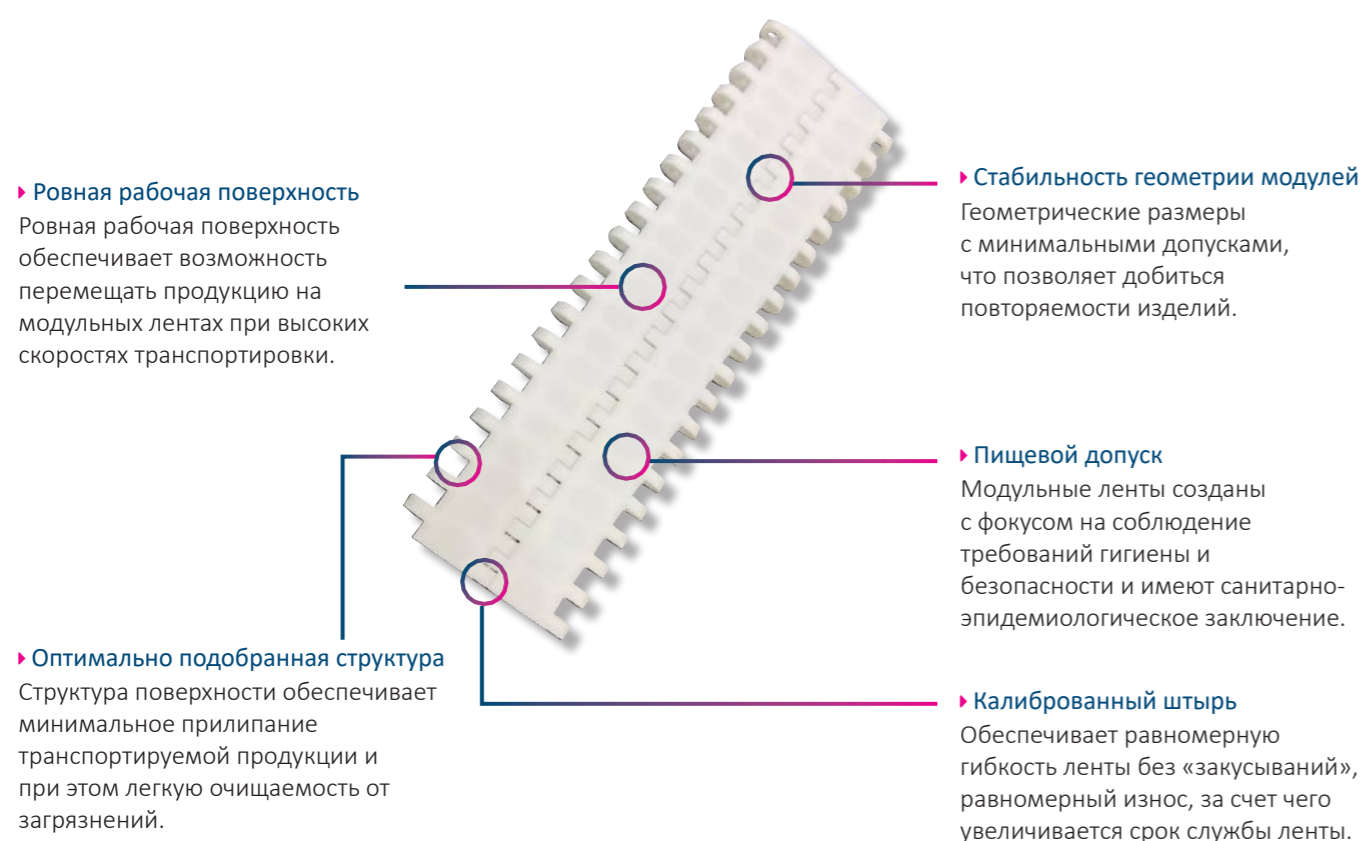
### ЕДИНСТВЕННОЕ В РОССИИ ПРОИЗВОДСТВО ПОЛНОГО ЦИКЛА:

- современное оборудование высокоточного литья под давлением;
- станки для механической обработки элементов модульных лент;
- станки для зачистки механически обработанных поверхностей элементов модульных лент;
- собственная лаборатория для проверки качества изготовленных изделий;
- основной склад в Санкт-Петербурге, дополнительные складские помещения в городах России на базе партнеров.



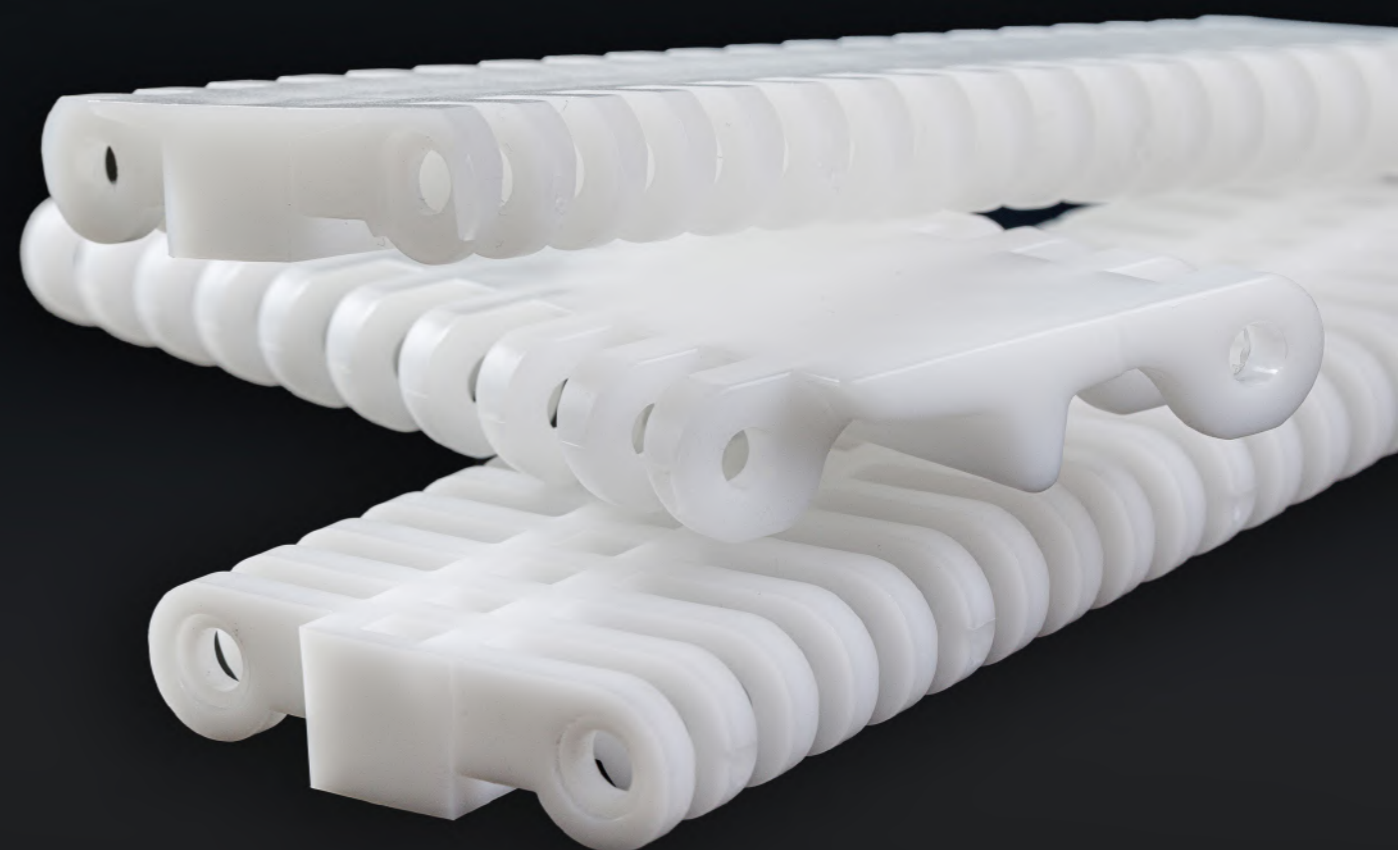
## СТАБИЛЬНОСТЬ КАЧЕСТВА ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Новое высокоточное оборудование для литья обеспечивает стабильность качества готовых изделий



## ПРЯМОХОДНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

ML1248 / ML2540 / ML2541  
ML2548 / ML2580 / ML2583  
ML2586 / ML5010 / ML5068  
ML5088



Большой температурный диапазон эксплуатации (в зависимости от материала диапазон рабочих температур может колебаться от  $-73^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ )



Высокая износостойкость и абразивостойкость у продукции, изготовленной из полиацетала

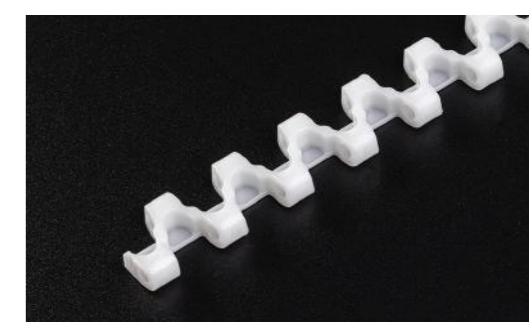
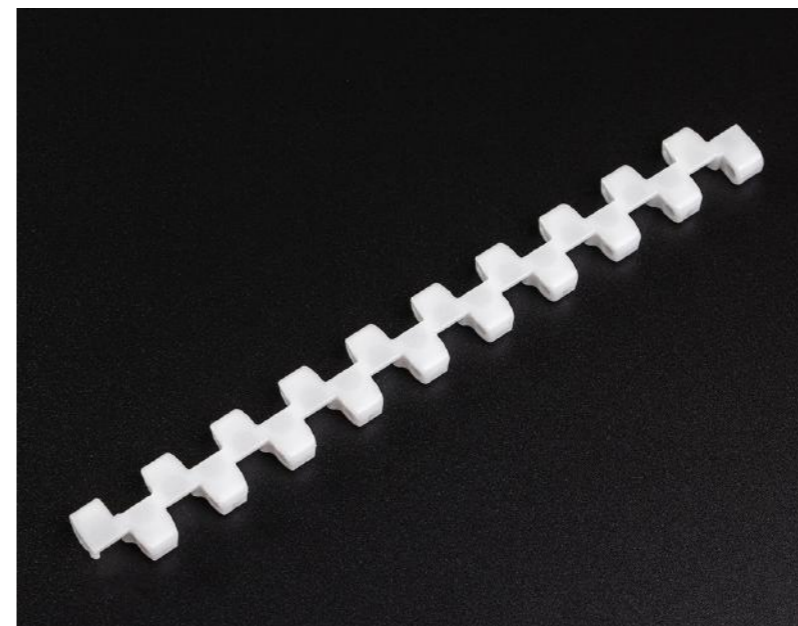
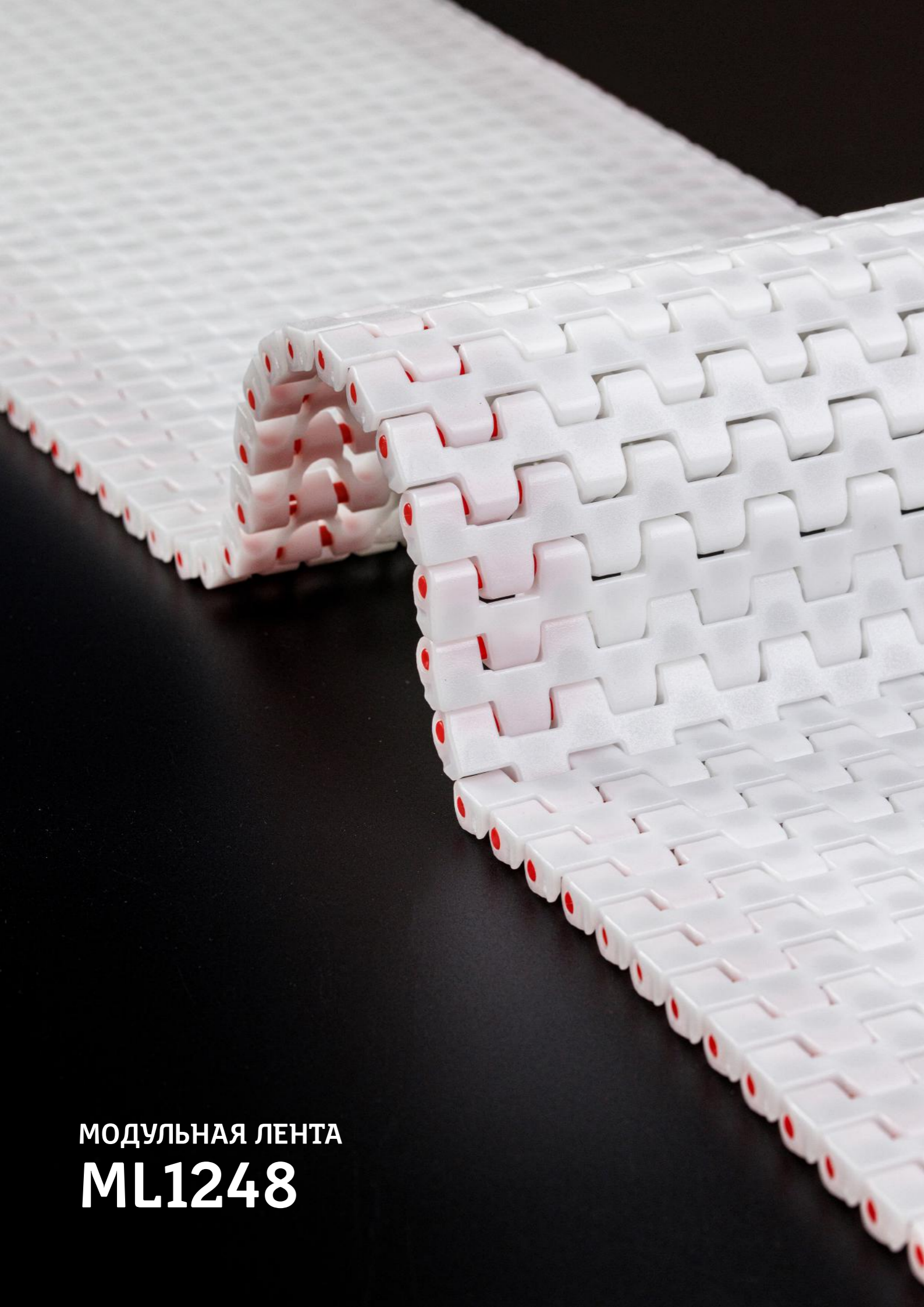


Устойчивость к высоким температурам и химическому воздействию у изделий из полипропилена



Высокая ударная вязкость у продукции, изготовленной из полиэтилена

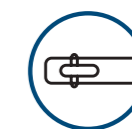
# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML1248



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



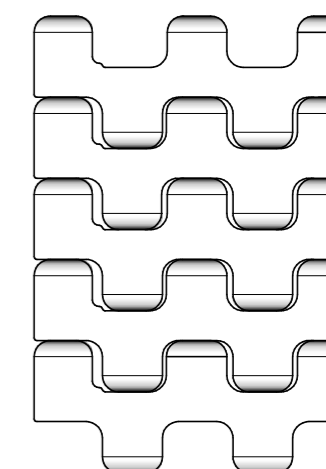
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

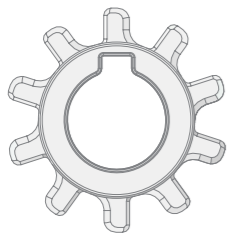
Поверхность ленты	Плоская поверхность
Степень открытости	Закрытая
Нагрузка	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Очищаемость	Отличная
Применение	Переходные и разгонные транспортеры с ножевым разворотом
Стандартная ширина	Кратно 20 мм, т.е. 100; 120; 140 мм и т.д.
Нестандартная ширина	Кратно 10 мм, т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.

## ВНЕШНИЙ ВИД

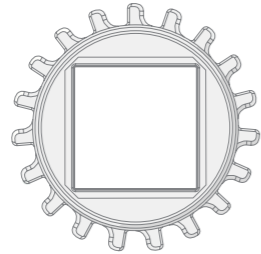


МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML1248**

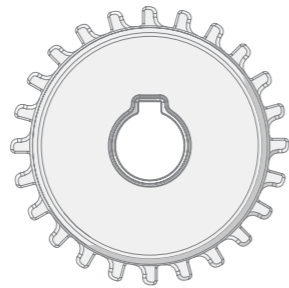
	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полипропилен (PP)	Белый, синий	800	4,5	+5	+ 100
Полиацетал (POM)	Натуральный, синий	1450	6	-43	+ 95



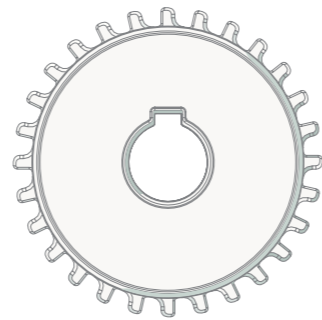
10 зубьев



19 зубьев

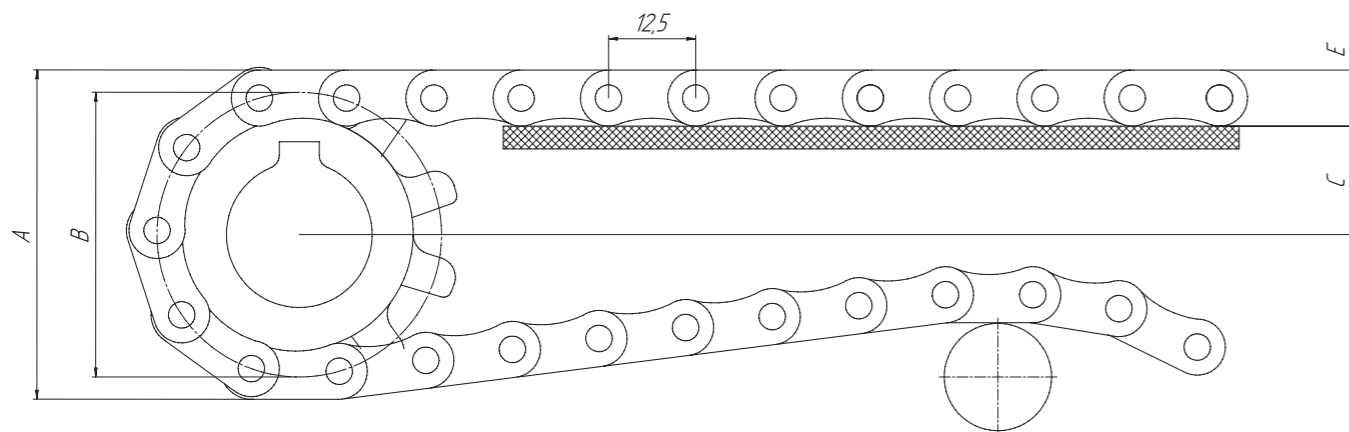


24 зуба



28 зубьев

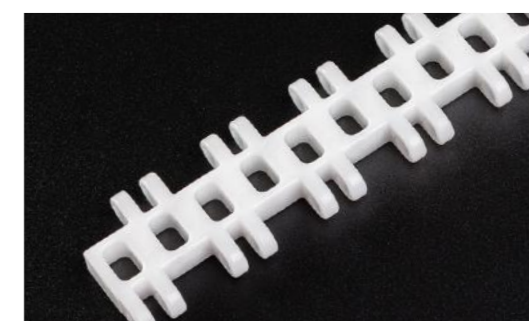
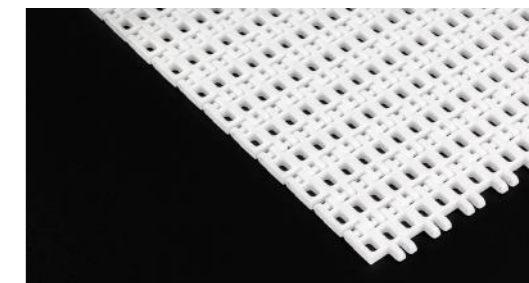
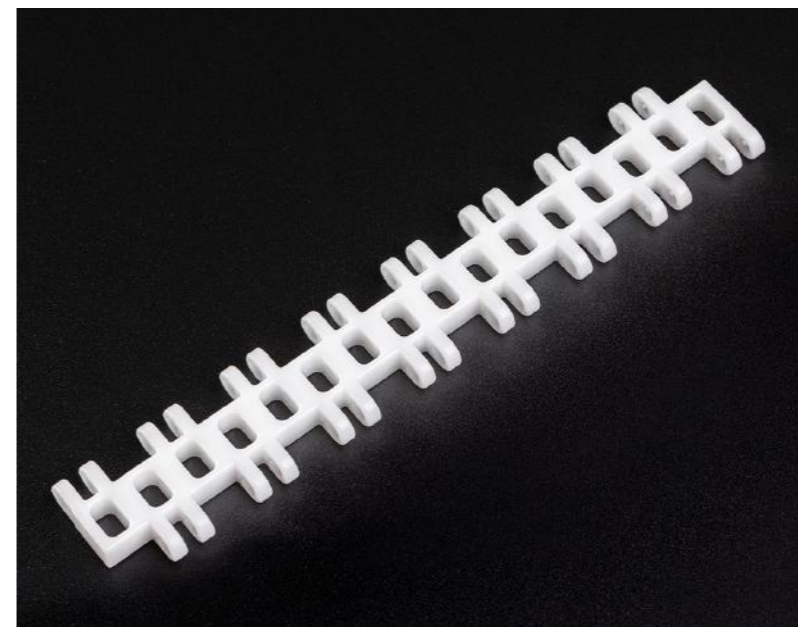
ЗВЕЗДЫ						
Кол-во зубьев	A = внешний диаметр	B = диаметр делительной окружности	C	Ширина ступицы	Посадочные отверстия	
	ML1248				Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
10	47	38	15	8	20	-
19	82	73	32,5	12	20/25/30/40	25/40
24	102	93	42,5	12	20/25/30/40	25/40
28	122	113	52,5	12	20/25/30/40	25/40
E	8,5					



## ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ АКСЕССУАРОВ



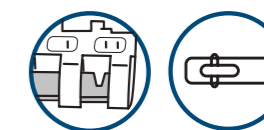
# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML2540



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



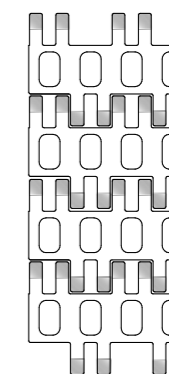
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Открытая лента с гладкой поверхностью
Степень открытости	29% (наиб. размер отверстия 6 × 10 мм)
Нагрузка	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса
Очищаемость	Отличная
Стандартная ширина	Кратно 25 мм, т.е. 100; 125; 150 мм и т.д.
Нестандартная ширина	Кратно 12,5 мм, т.е. 100; 112,5; 125 мм и т.д.

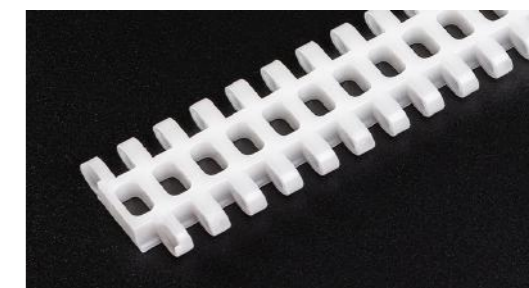
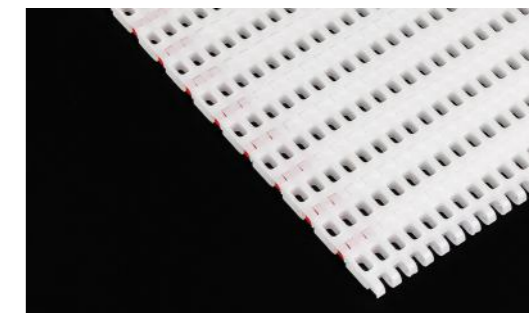
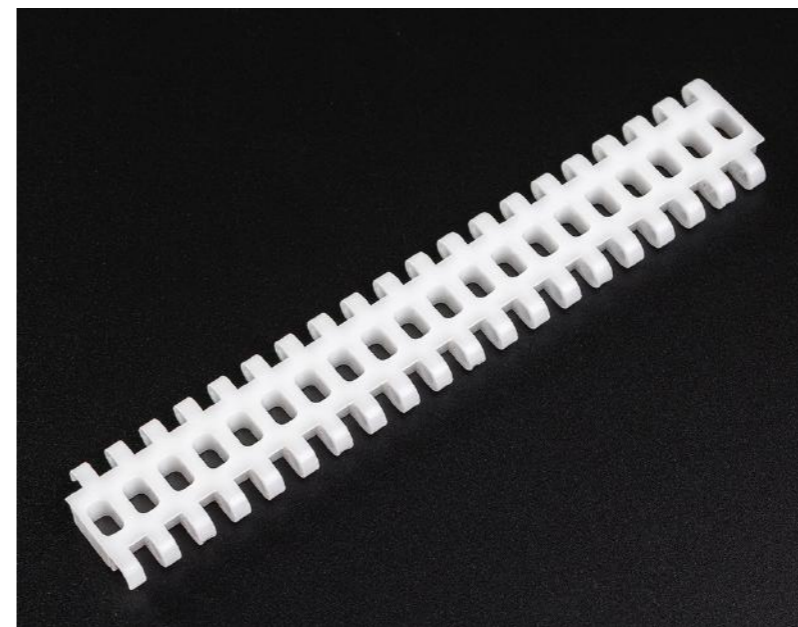
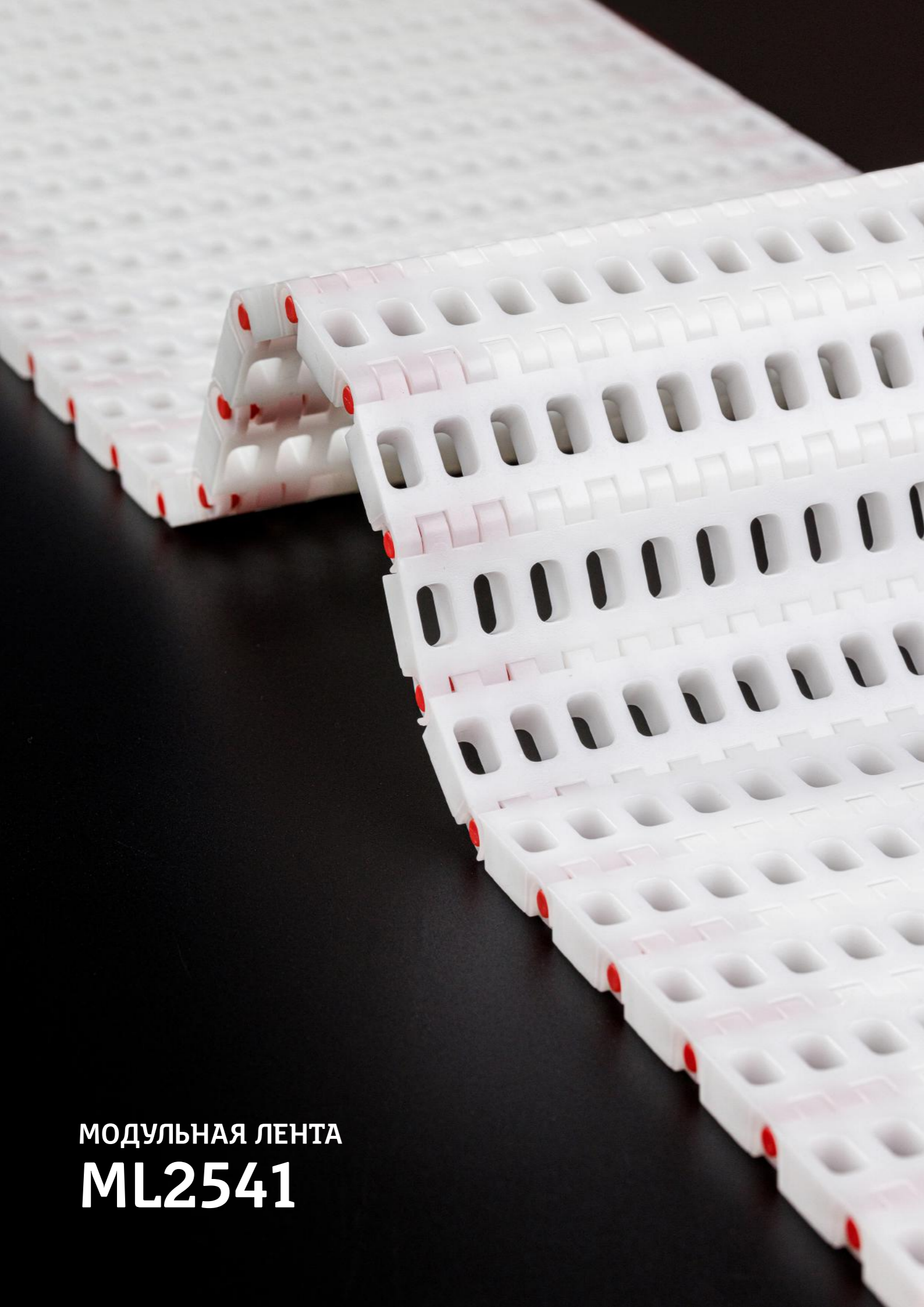
## ВНЕШНИЙ ВИД



МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML2540**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м²)	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	630	5	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый, синий	1060	5	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный, синий	1500	7	-43	+95

# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML2541



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



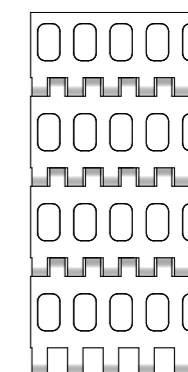
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Открытая лента с гладкой поверхностью
Степень открытости	27% (наиб. размер отверстия 6 x 10 мм)
Нагрузка	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса
Очищаемость	Отличная
Стандартная ширина	Кратно 10 мм, т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.
Нестандартная ширина	—

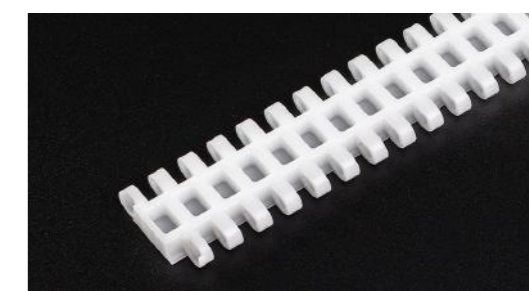
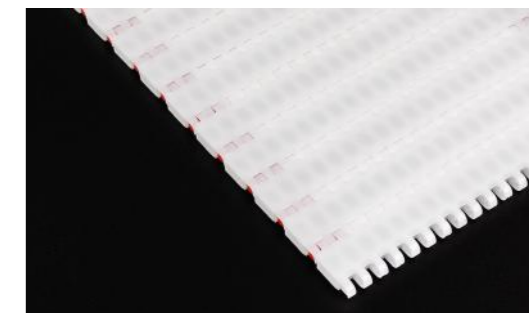
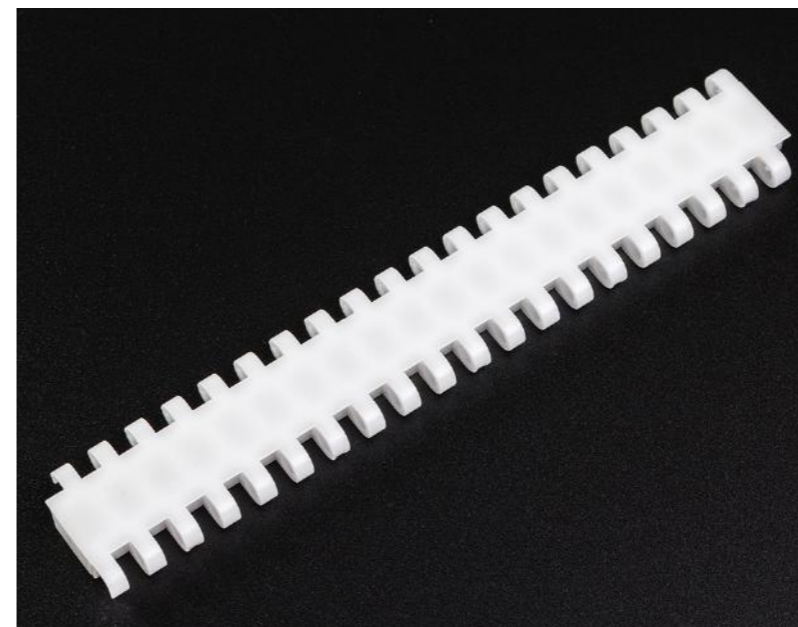
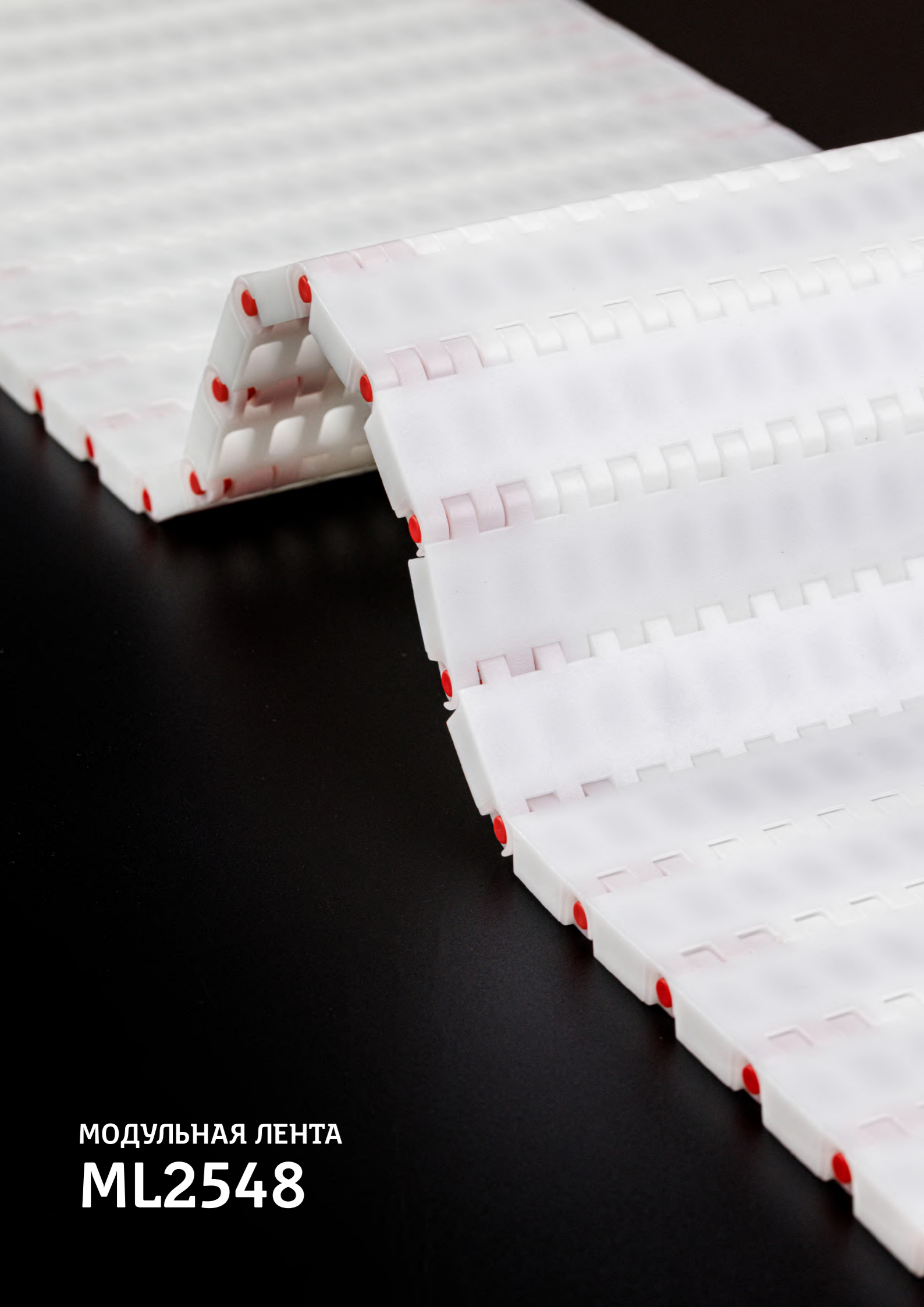
## ВНЕШНИЙ ВИД



МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML2541**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м²)	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	900	5	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый, синий	1250	5	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный, синий	2400	7	-43	+95

# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML2548



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



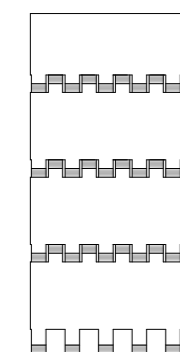
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Плоская поверхность
Степень открытости	Закрытая
Нагрузка	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса
Очищаемость	Хорошая
Стандартная ширина	Кратно 10 мм, т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.
Нестандартная ширина	—

## ВНЕШНИЙ ВИД



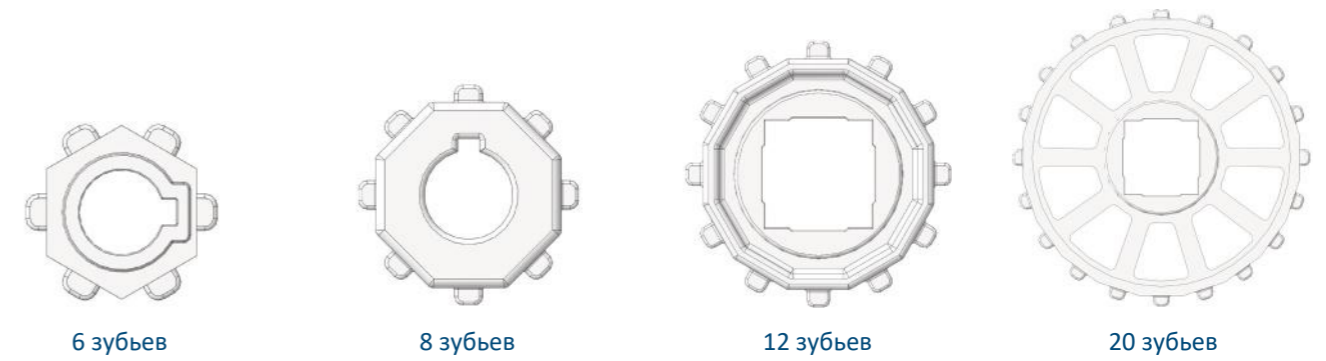
МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML2548**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	900	6	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый, серый	1250	6	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный, синий	2400	8,5	-43	+95



АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ ML2540 / ML2541 / ML2548

	Поперечная перегородка для ML2540	Поперечная перегородка для ML2541/ ML2548	Боковые ограничители
Высота 25 мм			
Высота 50мм			
Высота 75 мм			
Высота 100 мм			



6 зубьев

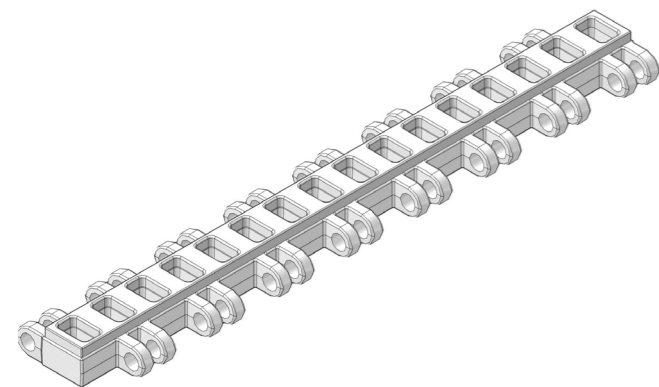
8 зубьев

12 зубьев

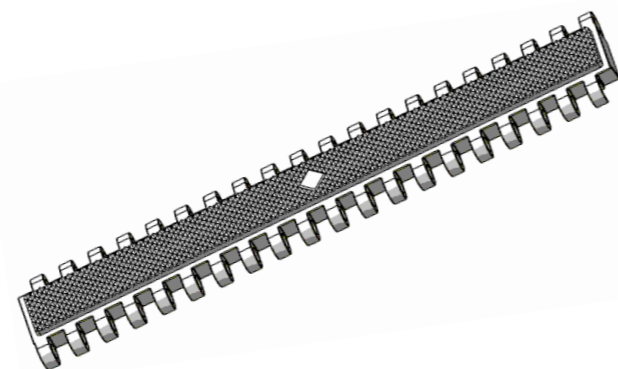
20 зубьев

ЗВЕЗДЫ						
Кол-во зубьев	A = внешний диаметр	B = диаметр делительной окружности	C	Ширина ступицы	Посадочные отверстия	
	ML2540/2541/2548				Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
6	54	45	18	20	20	-
8	71	62	26,5	20	20/25	25
12	105	96	43,5	20	20/25/30/40	25/40
20	171	162	76,5	35	25/30/40	25/40/60
E	9/13*					

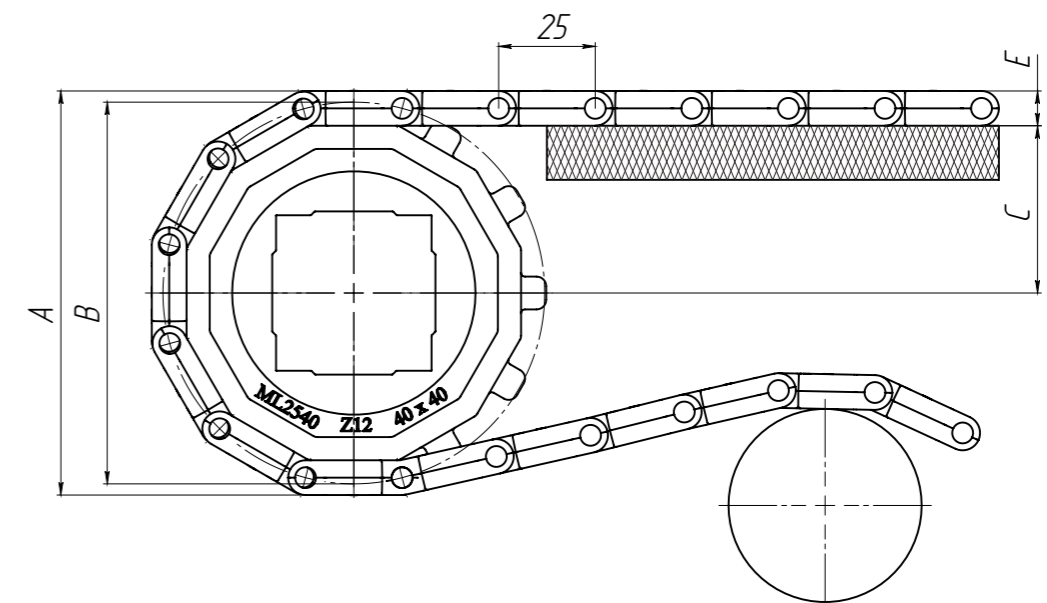
\* 13 - для фрикционного модуля(F)



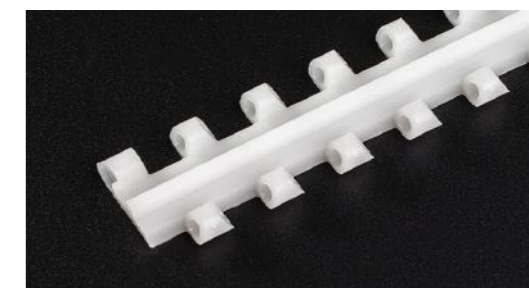
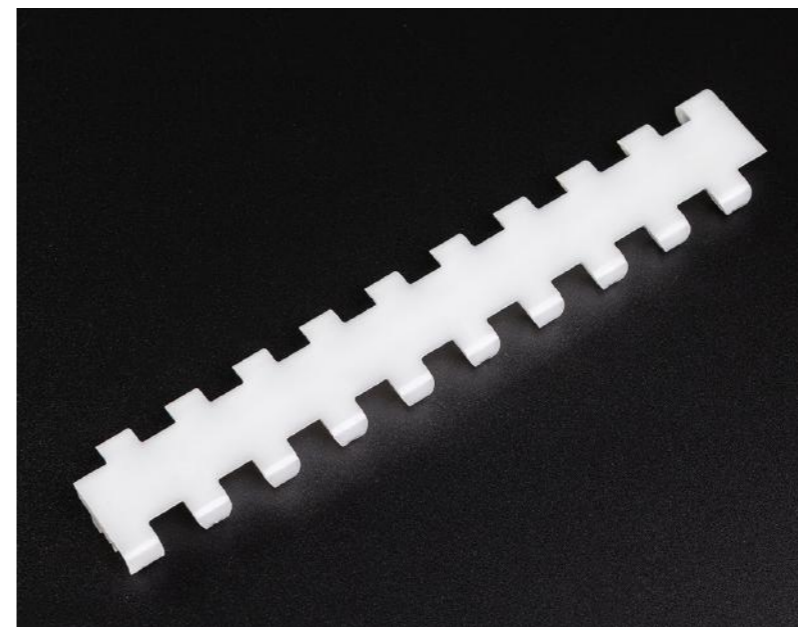
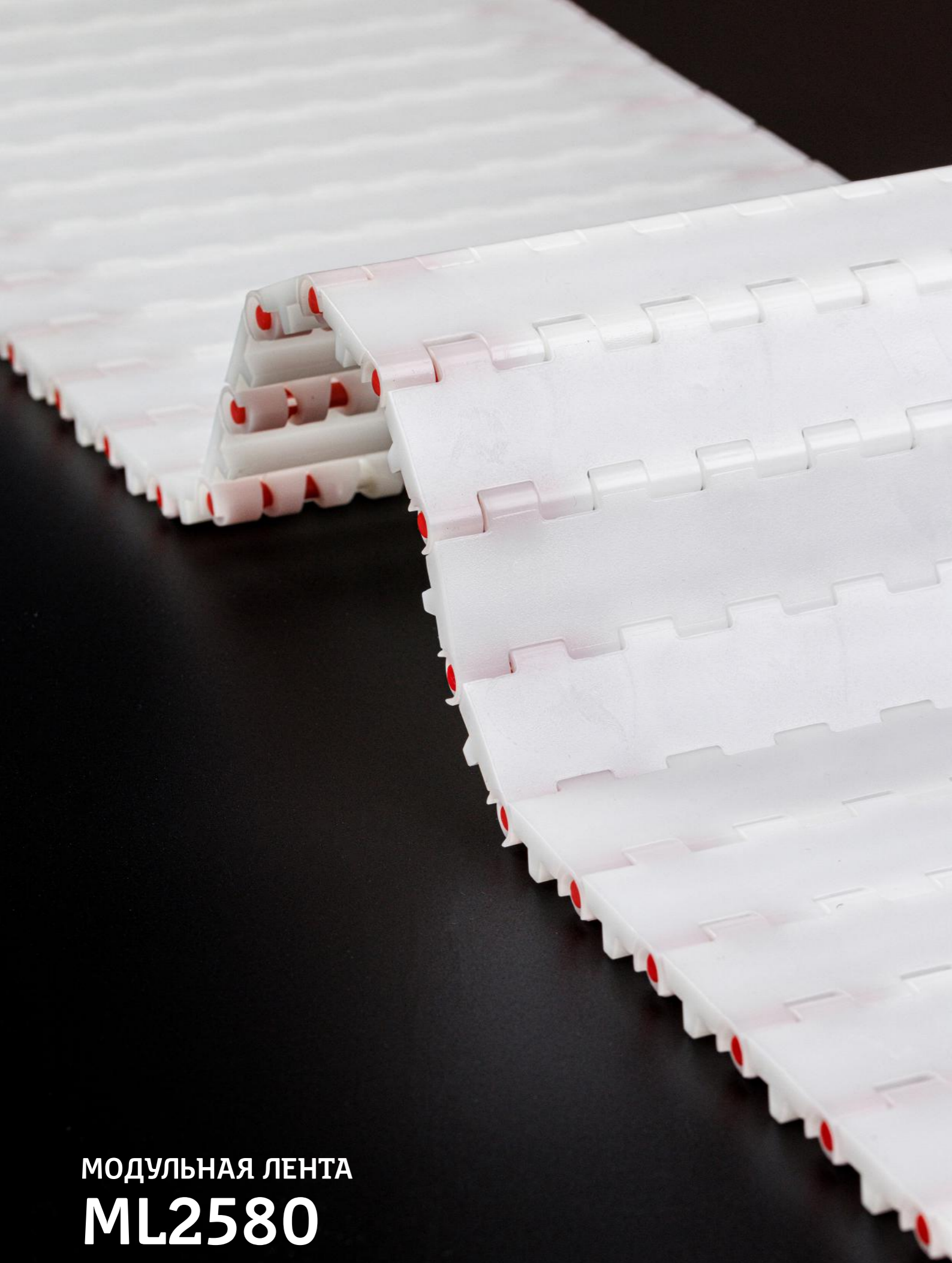
Фрикционный модуль ML2540F



Фрикционный модуль ML2541F/ ML2548F



# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML2580



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



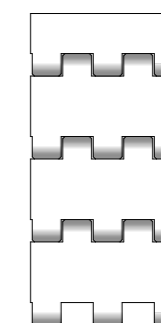
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Плоская поверхность
Степень открытости	Закрытая
Нагрузка	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Очищаемость	Отличная
Стандартная ширина	Кратно 20 мм, т.е. 100; 120; 140 мм и т.д.
Нестандартная ширина	Кратно 10 мм, т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.

## ВНЕШНИЙ ВИД

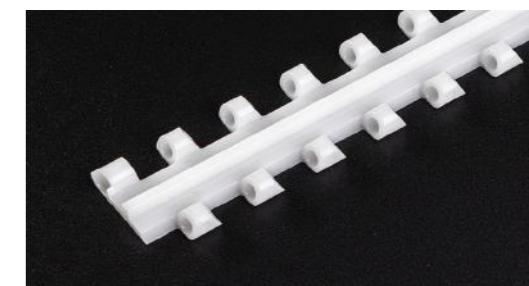
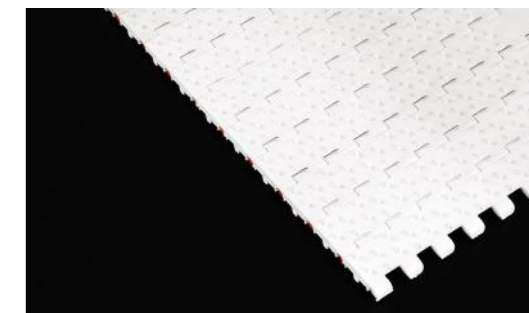
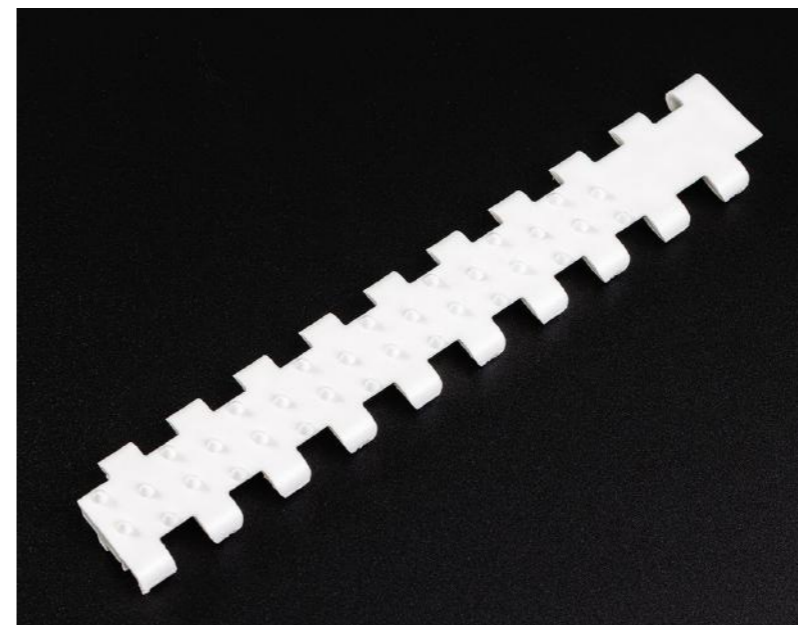
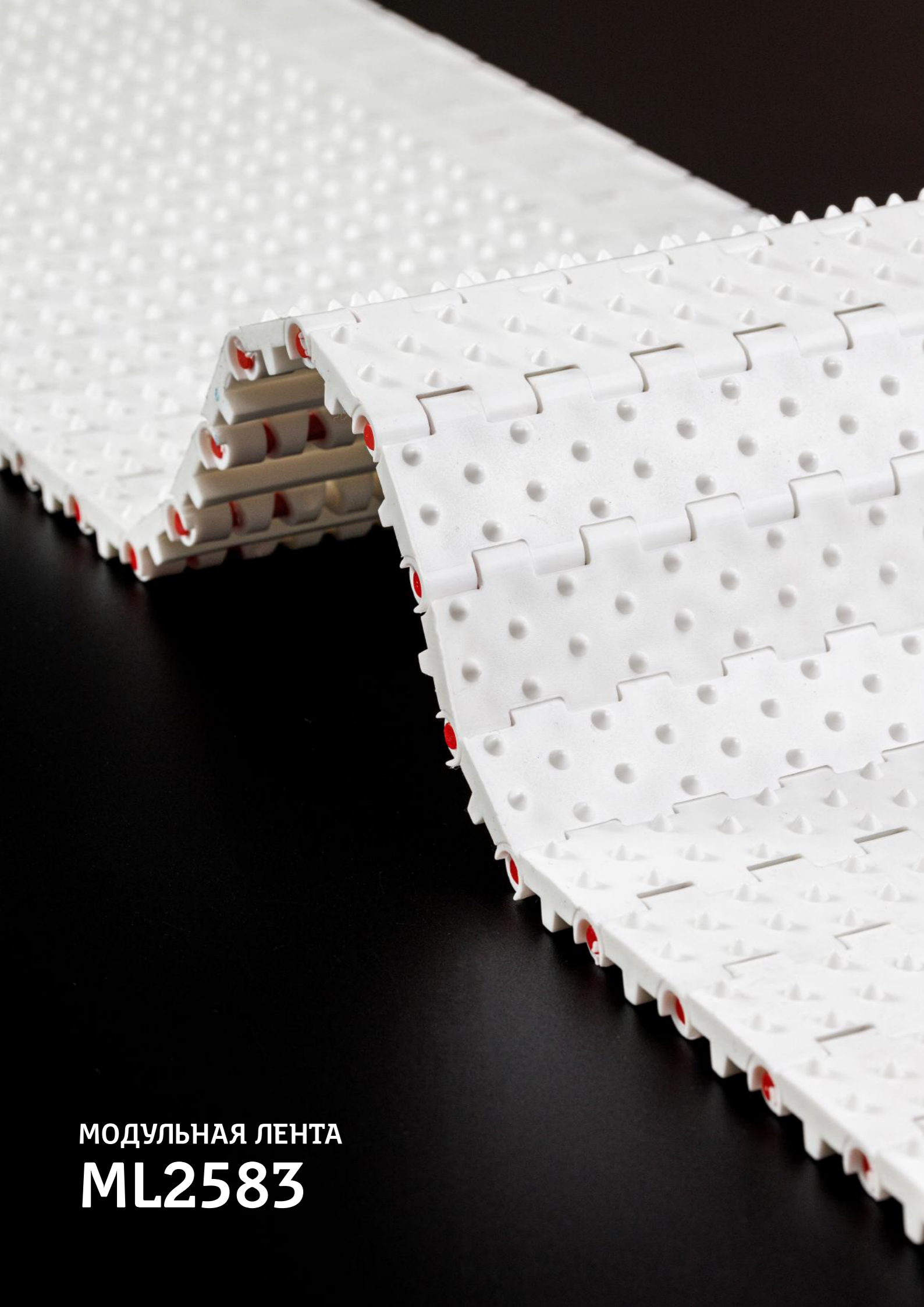


МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML2580**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	550	5	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый, синий	650	5	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный	1050	7,5	-43	+95

\* Пайка штыря только для стандартной ширины ленты

# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML2583



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



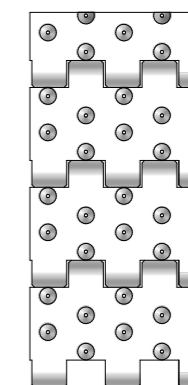
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Структурированная поверхность (конусы H=3 мм, отступ от края – 40 мм)
Степень открытости	Закрытая
Нагрузка	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Очищаемость	Отличная
Стандартная ширина	Кратно 20 мм, т.е. 100; 120; 140 мм и т.д.
Нестандартная ширина	—

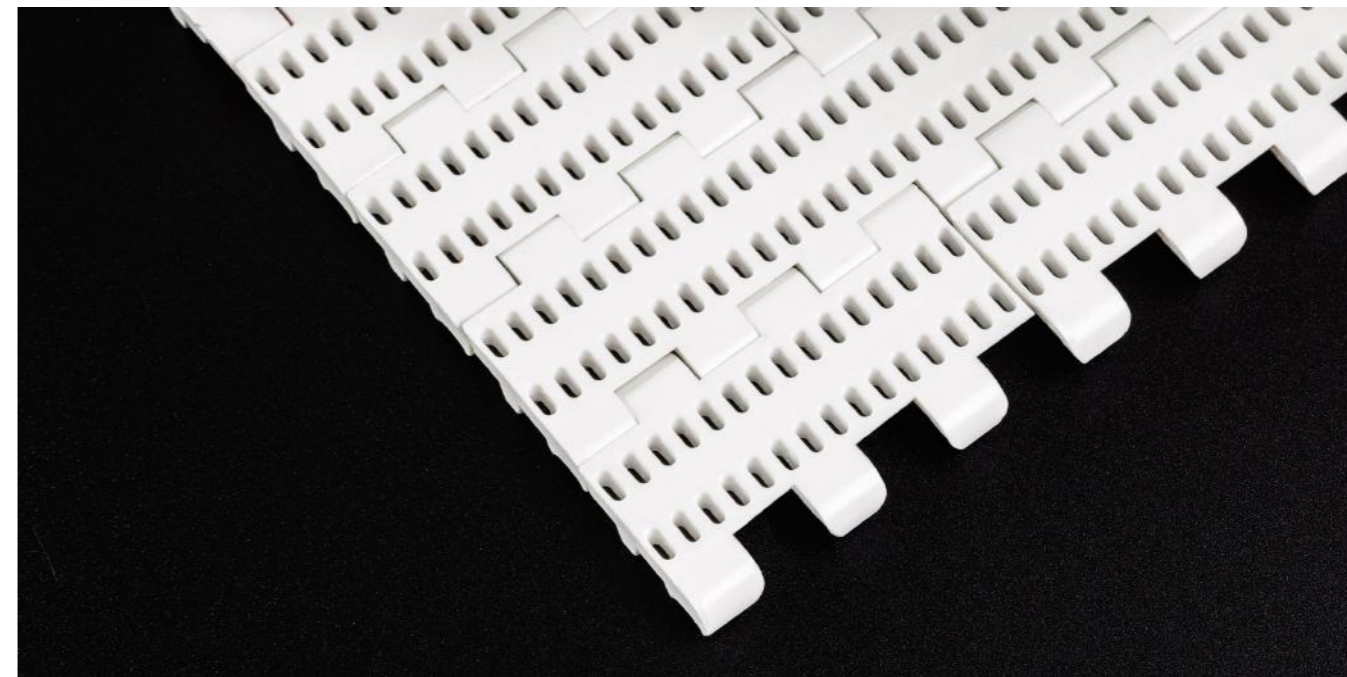
## ВНЕШНИЙ ВИД



МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML2583**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	550	5,5	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый, синий	650	5,5	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный	1050	8	-43	+95

# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML2586



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



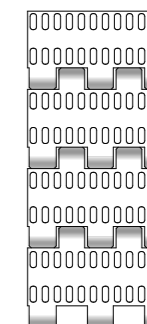
### ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Перфорированная
Степень открытости	17% (наибольший размер отверстий 2*5 мм)
Нагрузка	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Очищаемость	Отличная
Стандартная ширина	Кратно 20 мм, т.е. 100; 120; 140 мм и т.д.
Нестандартная ширина	Кратно 10 мм, т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.

### ВНЕШНИЙ ВИД



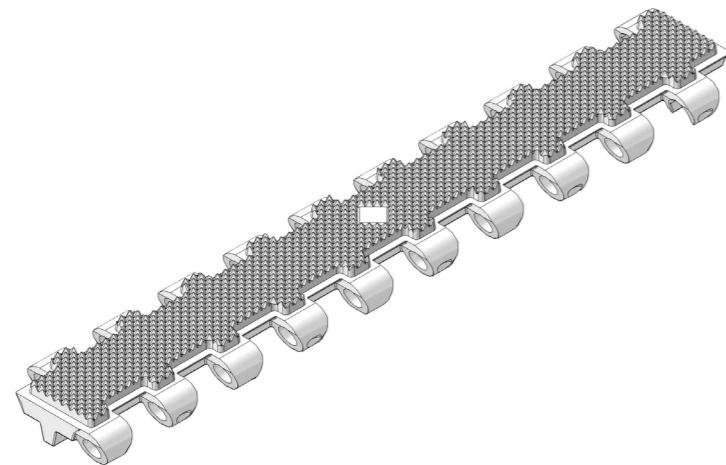
МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML2586**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	550	5	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый, синий	650	5	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный	1050	7,5	-43	+95

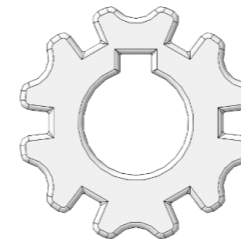
\* Пайка штыря только для стандартной ширины ленты

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ ML2580/ ML2583 / ML2586

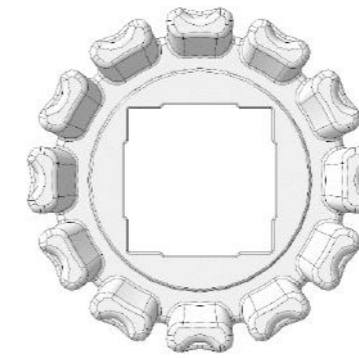
	Поперечная перегородка	Ковшеобразная перегородка	Боковые ограничители
Высота 25 мм			
Высота 50мм			
Высота 75 мм			
Высота 100 мм			



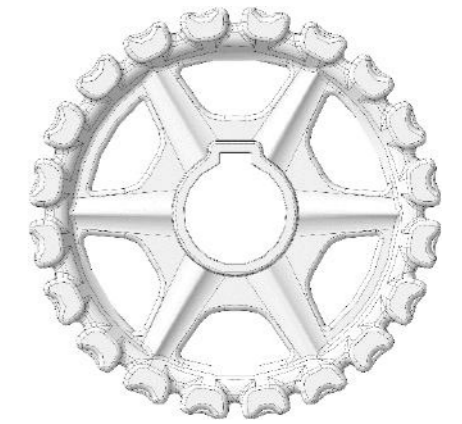
Фрикционный модуль для ML2580F/ML2583F



6 зубьев



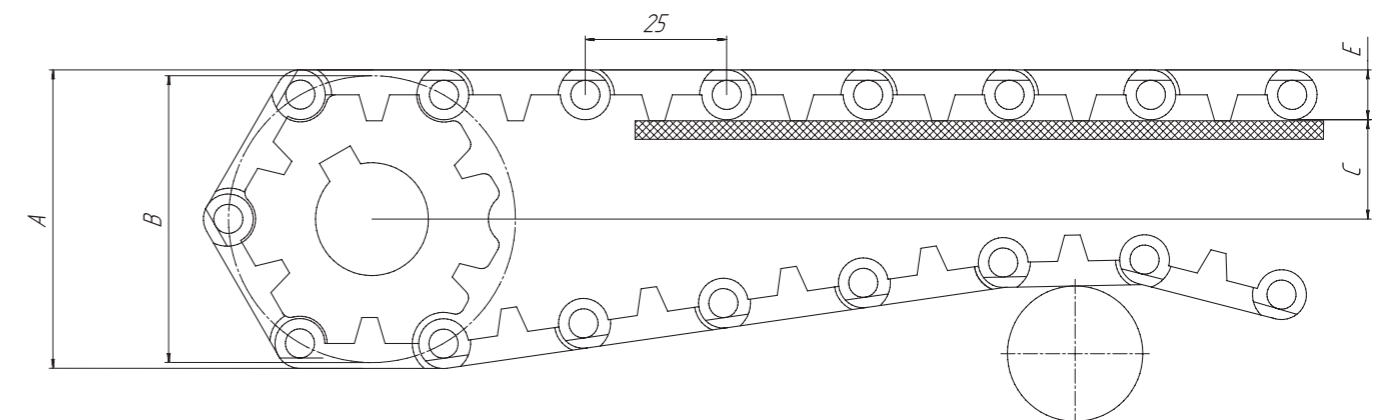
12 зубьев



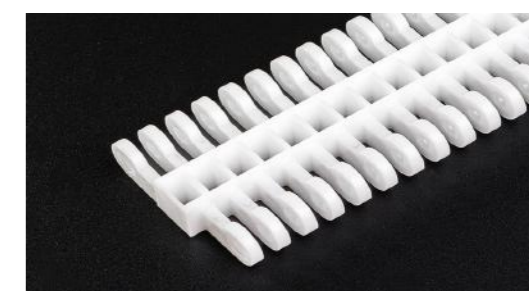
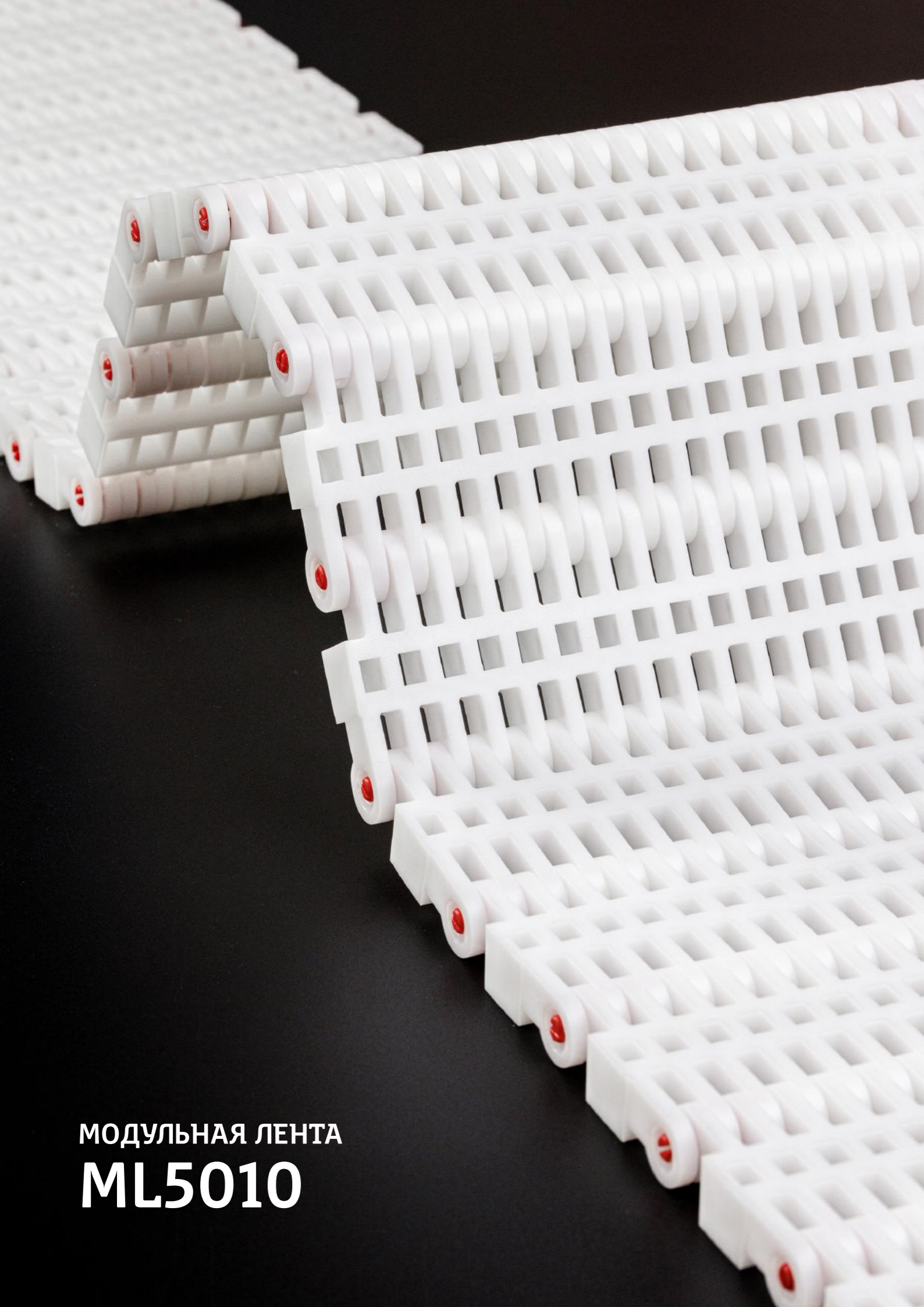
20 зубьев

ЗВЕЗДЫ							
Кол-во зубьев	A = внешний диаметр		B = диаметр делительной окружности	C	Ширина ступицы	Посадочные отверстия	
	ML2580/ ML2586	ML2583				Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
6	56	62	47	19	20	20	-
12	105	111	96	43,5	20	20/25/30/40	40
16	140	146	131	61	20	20/25/30/40	40
20	172	178	163	77	35	25/30/40	40/60
E	9/12*	9+3	Звезды с другим количеством зубьев по запросу				

\* 12 для фрикционного модуля (F)



# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML5010



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



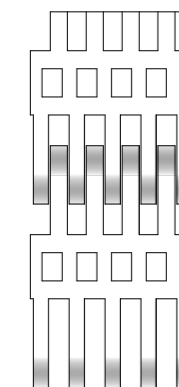
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Открытая лента с гладкой поверхностью
Степень открытости	27% (наибольший размер отверстия 5×9 мм)
Нагрузка	Подходит для транспортировки тяжелой продукции
Очищаемость	Хорошая
Стандартная ширина	Кратно 10 мм т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.
Нестандартная ширина	—

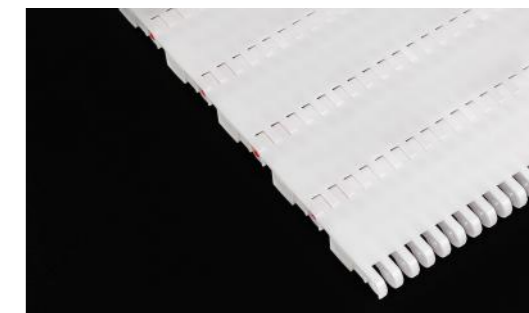
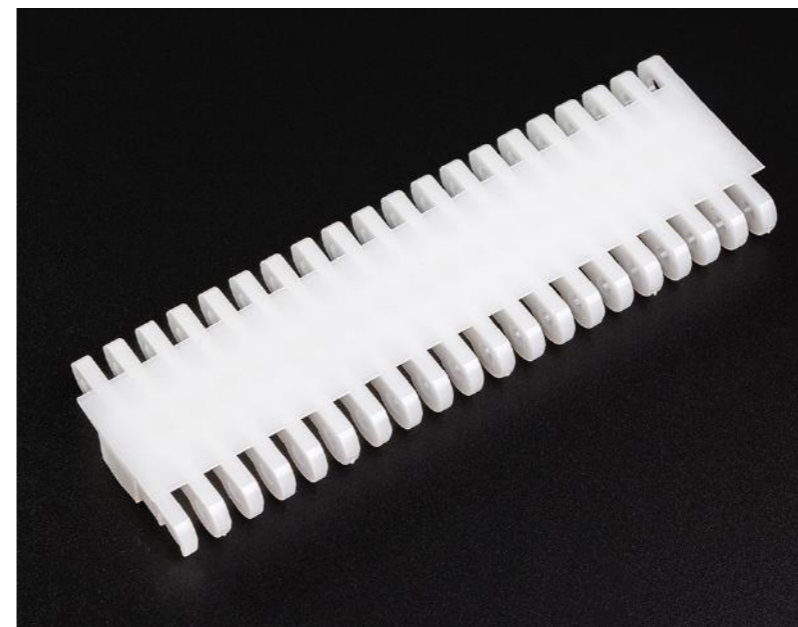
## ВНЕШНИЙ ВИД



МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
ML5010

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	1840	7,5	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый, синий	2795	7,5	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный	4200	11	-43	+95

# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML5068



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



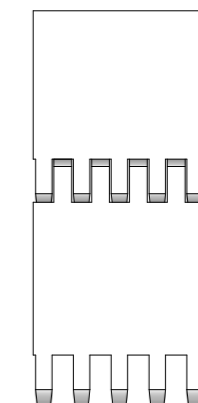
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Плоская поверхность
Степень открытости	Закрытая
Нагрузка	Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Очищаемость	Хорошая
Стандартная ширина	Кратно 10 мм т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.
Нестандартная ширина	—

## ВНЕШНИЙ ВИД



МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
ML5068

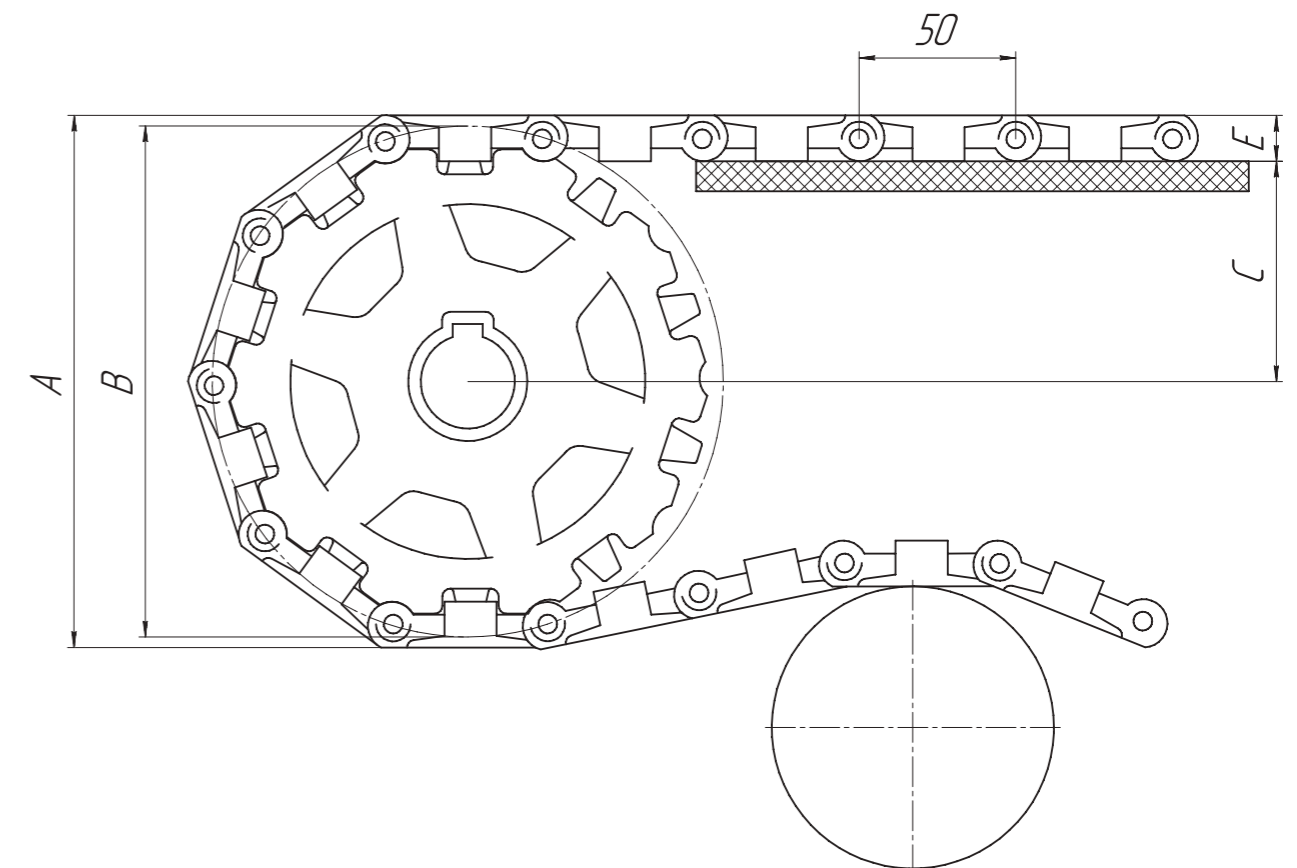
	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный	1790	7,5	-73	+66
Полипропилен (PP)	Белый	2400	7,5	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный	3600	11	-43	+95

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ ML5010 / ML5068

	Поперечная перегородка	Наклонная перегородка	Ковшеобразная перегородка	Усиленная перегородка	Боковые ограничители
Высота 50мм					
Высота 75 мм					
Высота 100 мм					
Высота 150 мм					

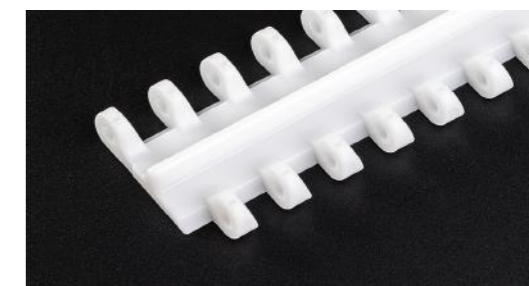
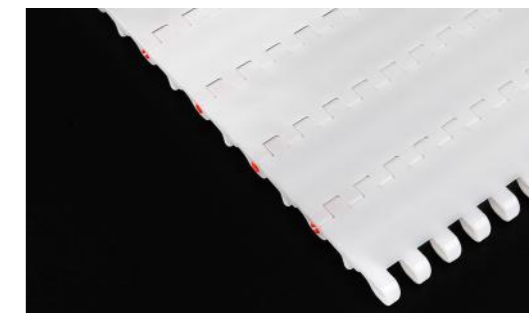
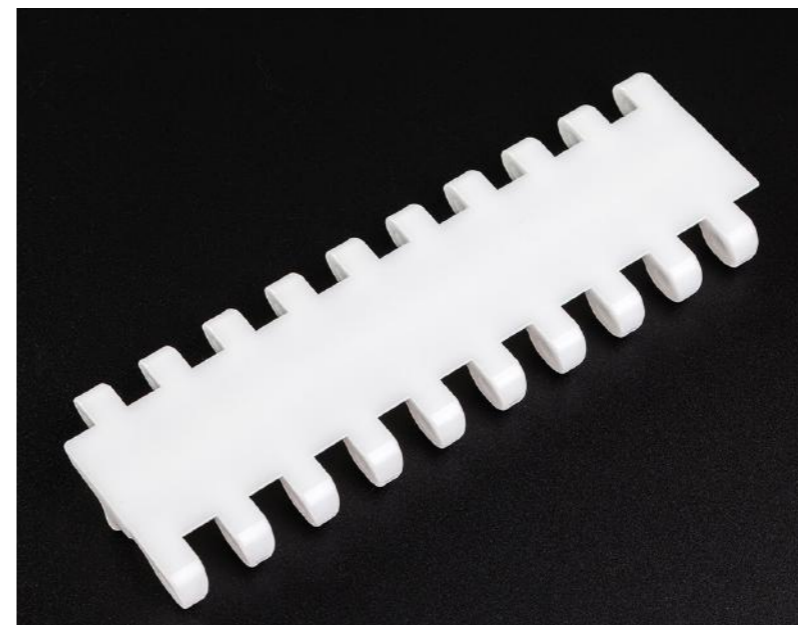
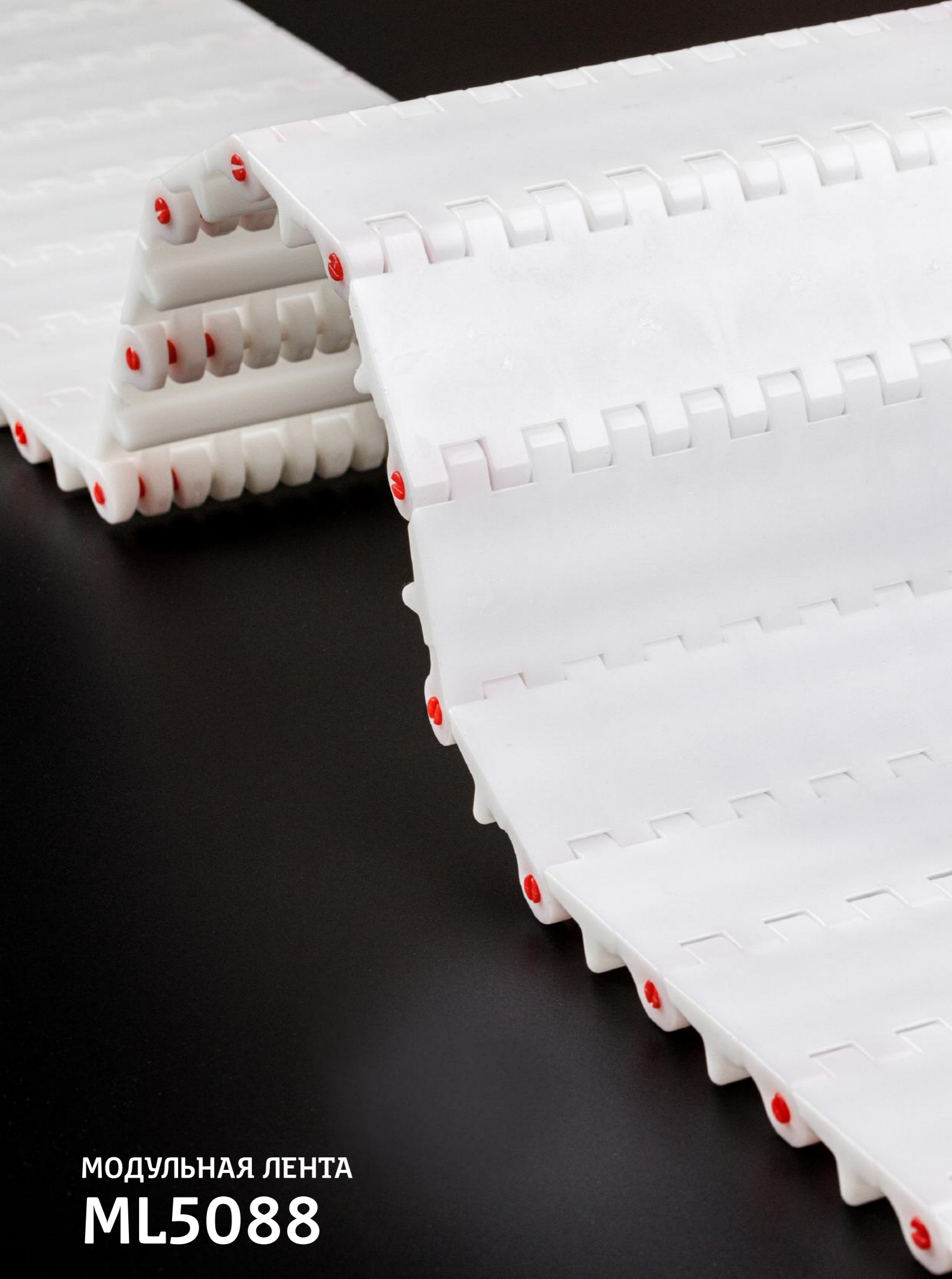


Кол-во зубьев	ЗВЕЗДЫ						
	A = внешний диаметр		B = диаметр делительной окружности	C	Ширина ступицы	Посадочные отверстия	
	ML5068	ML5010				Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
6	102	104	88	36	20	20/25/30/40	25/40
8	136	138	122	53	35	25/30/40	25/40
10	170	172	156	70	35	25/30/40	25/40/60
12	203	205	189	86,5	35	25/30/40/50/60	25/40/60
16	268	270	254	119	40	60/80	40/60/80
E	15	15					





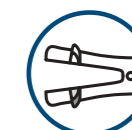
# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML5088



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



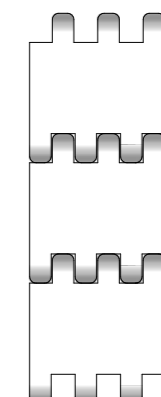
### ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Плоская поверхность
Степень открытости	Закрытая
Нагрузка	Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Очищаемость	Отличная
Стандартная ширина	Кратно 20 мм т.е. 100; 120; 140 мм и т.д.
Нестандартная ширина	Кратно 10 мм т.е. 100; 110; 120 мм и т.д.

### ВНЕШНИЙ ВИД

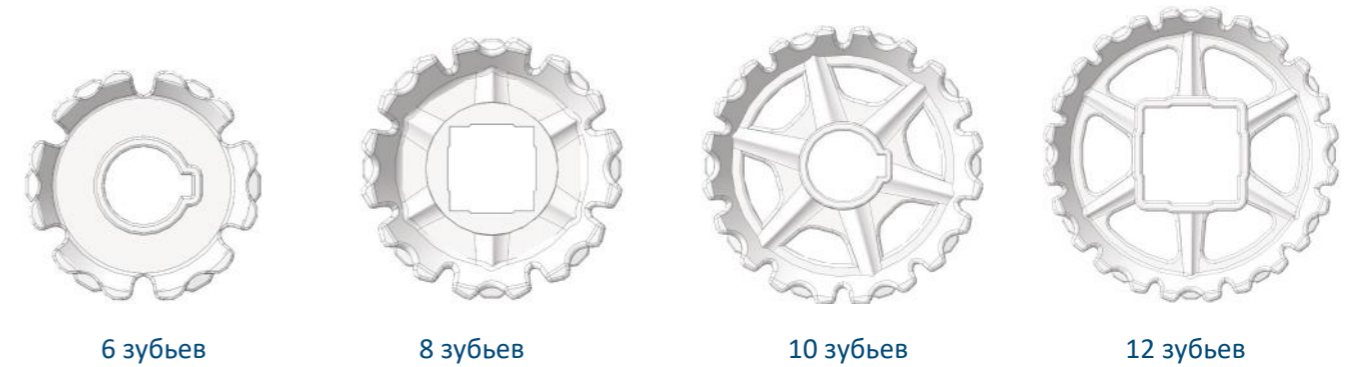


МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
ML5088

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м²)	Температурный диапазон	
				Min	Max
Полиэтилен (PE)	Натуральный, синий	1200	7	-73	+66
Полипропилен (PP)	Натуральный, синий	1400	7	+5	+100
Полиацетал (POM)	Натуральный	2060	10	-43	+95

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ ML5088

	Поперечная перегородка	Наклонная перегородка	Ковшеобразная перегородка	Усиленная перегородка	Боковые ограничители
Высота 50мм					
Высота 75 мм					
Высота 100 мм					
Высота 150 мм					



6 зубьев

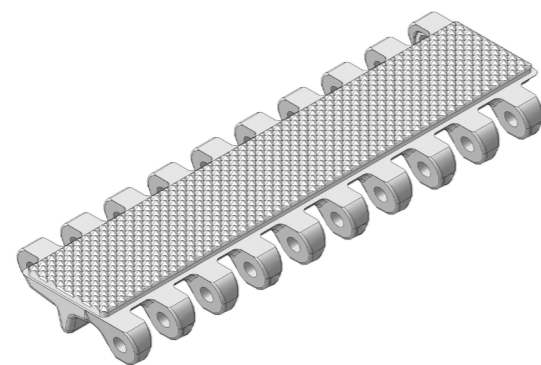
8 зубьев

10 зубьев

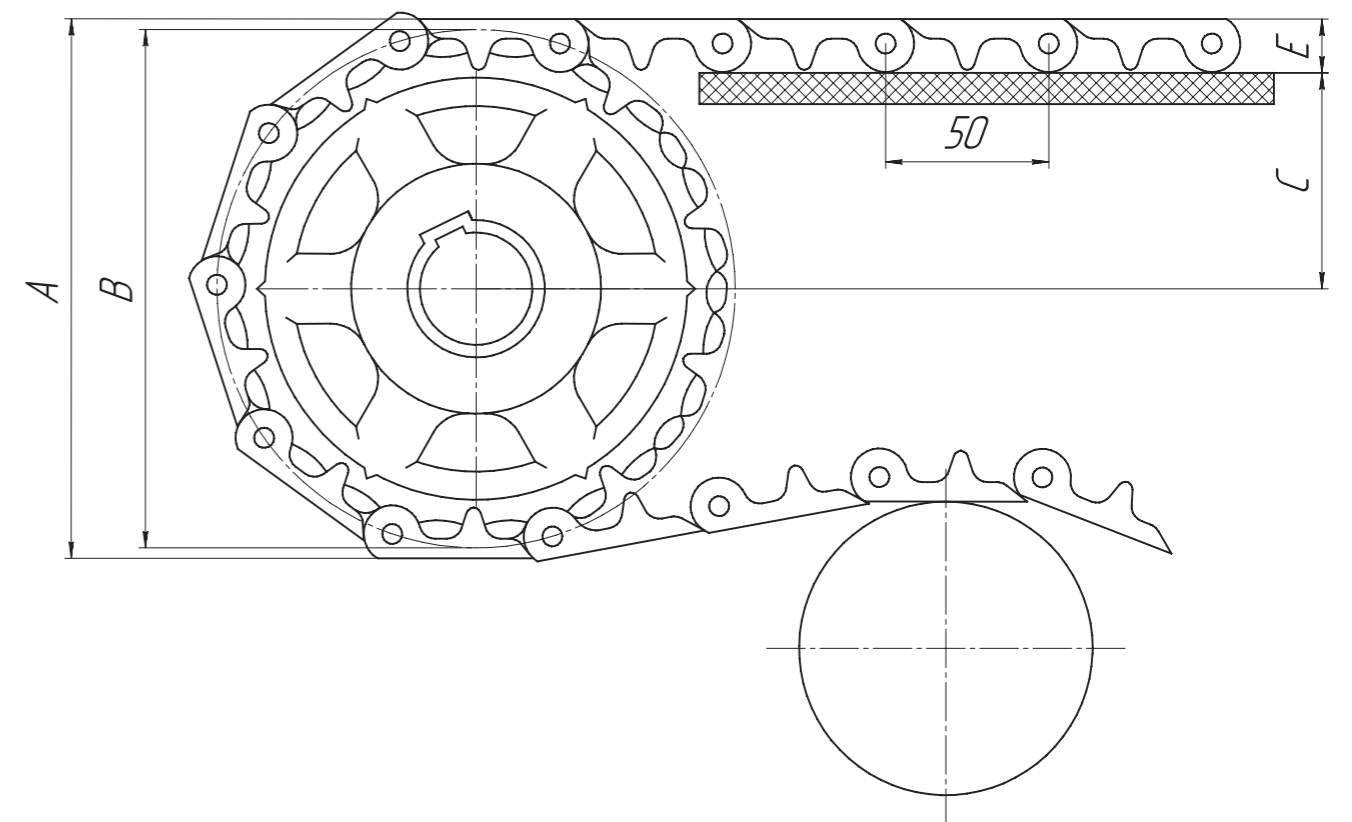
12 зубьев

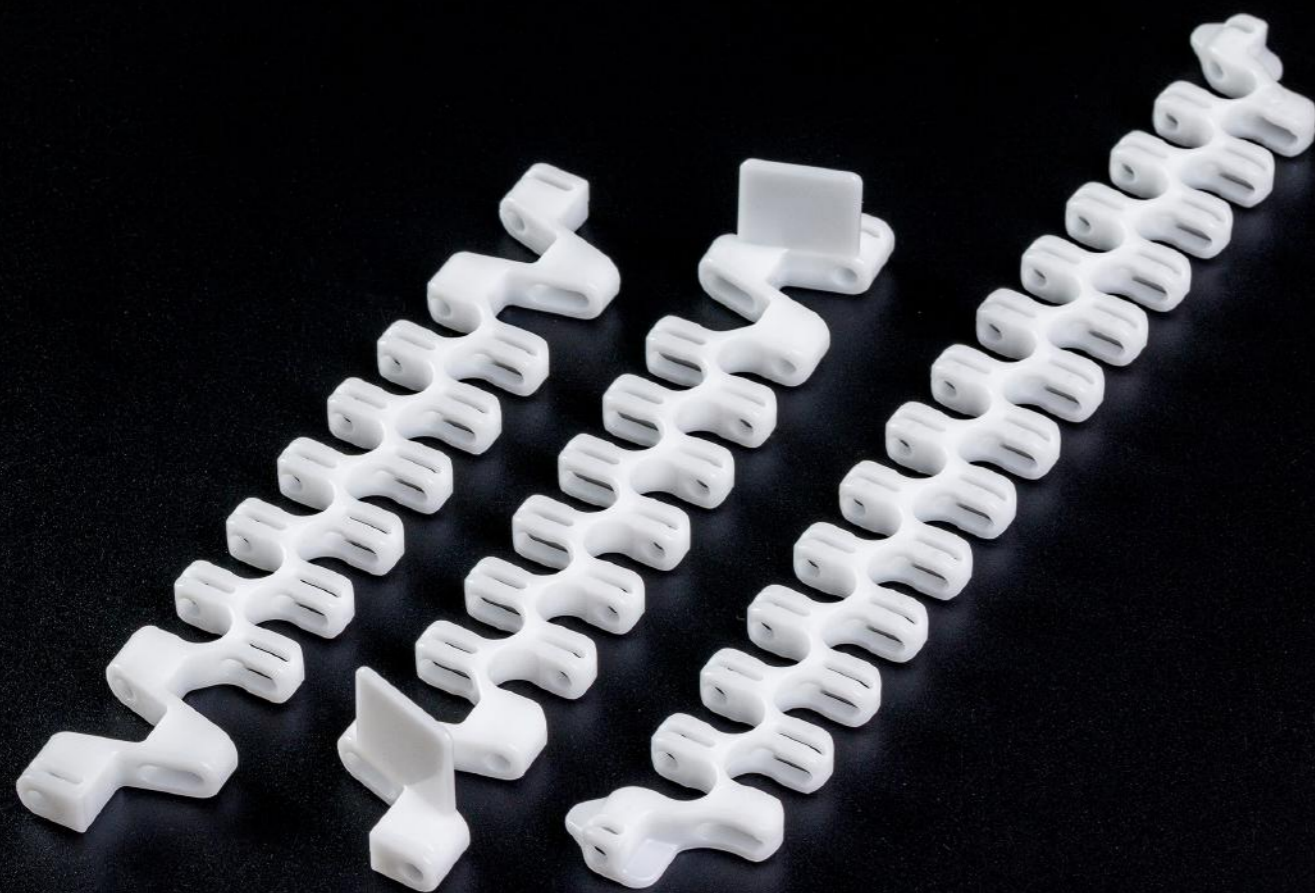
Кол-во зубьев	ЗВЕЗДЫ					
	A = внешний диаметр	B = диаметр делительной окружности	C	Ширина ступицы	Посадочные отверстия	
	ML5088				Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
6	105	89	36,5	20	20/25/30/40	25/40
8	138	122	53	35	25/30/40	25/40
10	172	156	70	35	25/30/40	25/40/60
12	205	189	86,5	35	25/30/40/50/60	25/40/60
E	16/19*					

\* 19 для фрикционного модуля (F)



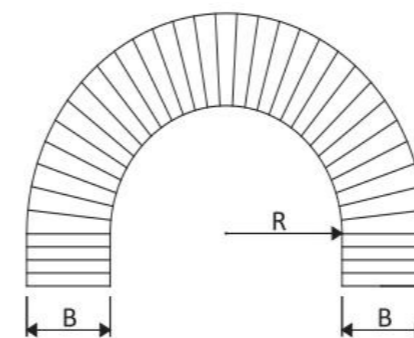
Фрикционный модуль ML5088F





# ПОВОРОТНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

ML100R  
ML100RSG  
ML101R



**B = Стандартная  
ширина ленты**  
**R = Внутренний радиус**

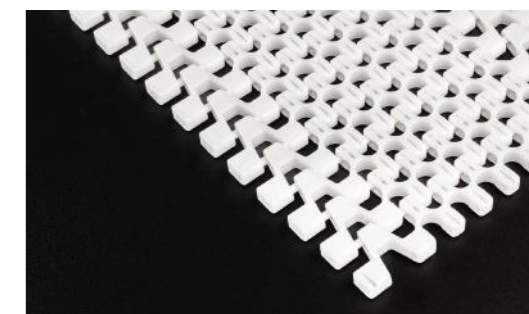
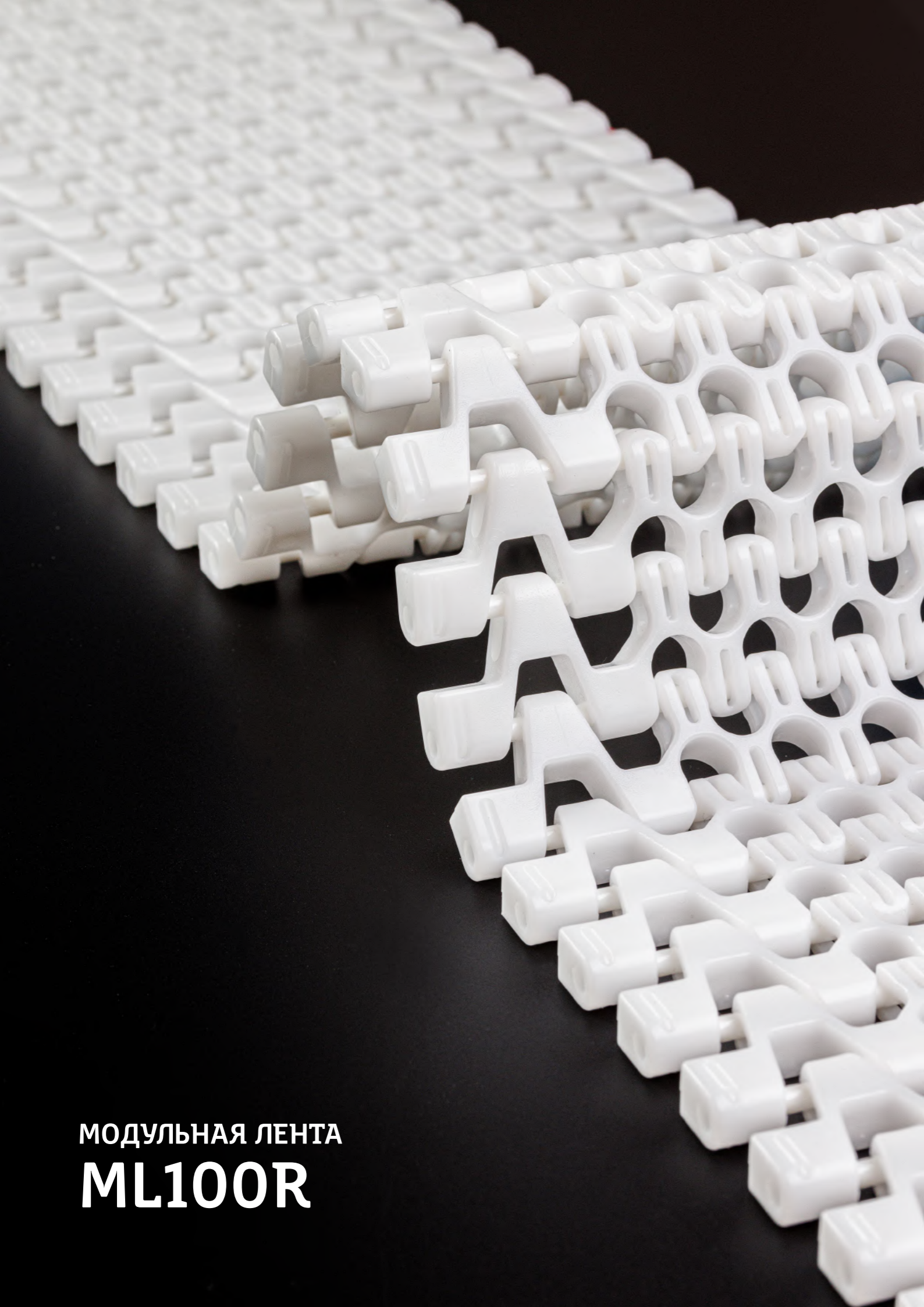
Размеры ленты ML100R

В стандартная ширина, мм	R мин. внутренний радиус, мм
127	162
148	196
168	235
189	280
209	320
230	360
250	405
271	440
291	488
312	530
332	570
353	610
373	645
394	685
414	722
435	760
455	800
476	845
496	900
517	950
537	1000
558	1050
578	1096
599	1140
619	1180
640	1220
660	1265
681	1304
701	1342
721	1382
742	1423
762	1461
783	1478
804	1532
824	1590
845	1642
865	1700
886	1760
906	1820
927	1860
947	1900
968	1945
988	1990
1009	2041
1091	2250
1193	2524

Размеры ленты ML101R

В Стандартная ширина, мм	R мин. внутренний радиус, мм
108	165
128	200
149	231
169	264
190	300
210	335
231	365
251	410
272	450
292	495
313	540
333	585
354	630
374	670
395	715
415	760
436	805
456	850
477	890
497	935
518	975
538	1015
559	1055
579	1100
600	1140
620	1185
641	1225
661	1275
682	1325
702	1375
723	1420
743	1465
764	1510
784	1555
809	1610
825	1655
846	1705
866	1755
887	1800
907	1850
928	1900
948	1950
969	2000
989	2050
1010	2100
1112	2340
1215	2585
1317	2855

# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML100R



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



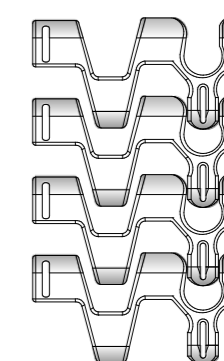
## ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Гладкая
Степень открытости	52%
Нагрузка	Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Очищаемость	Хорошая
Применение	Спиральные охлаждающие системы, поворотные ковейеры
Стандартная ширина	Кратно 20,5 мм т.е. 127; 148; 168 мм и т.д
Нестандартная ширина	—

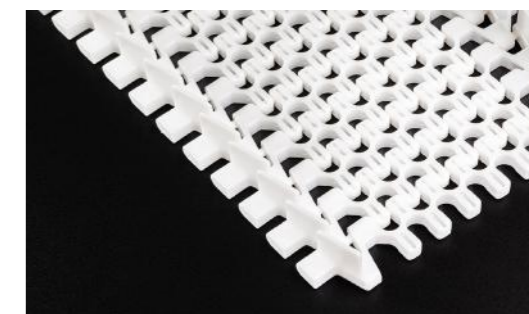
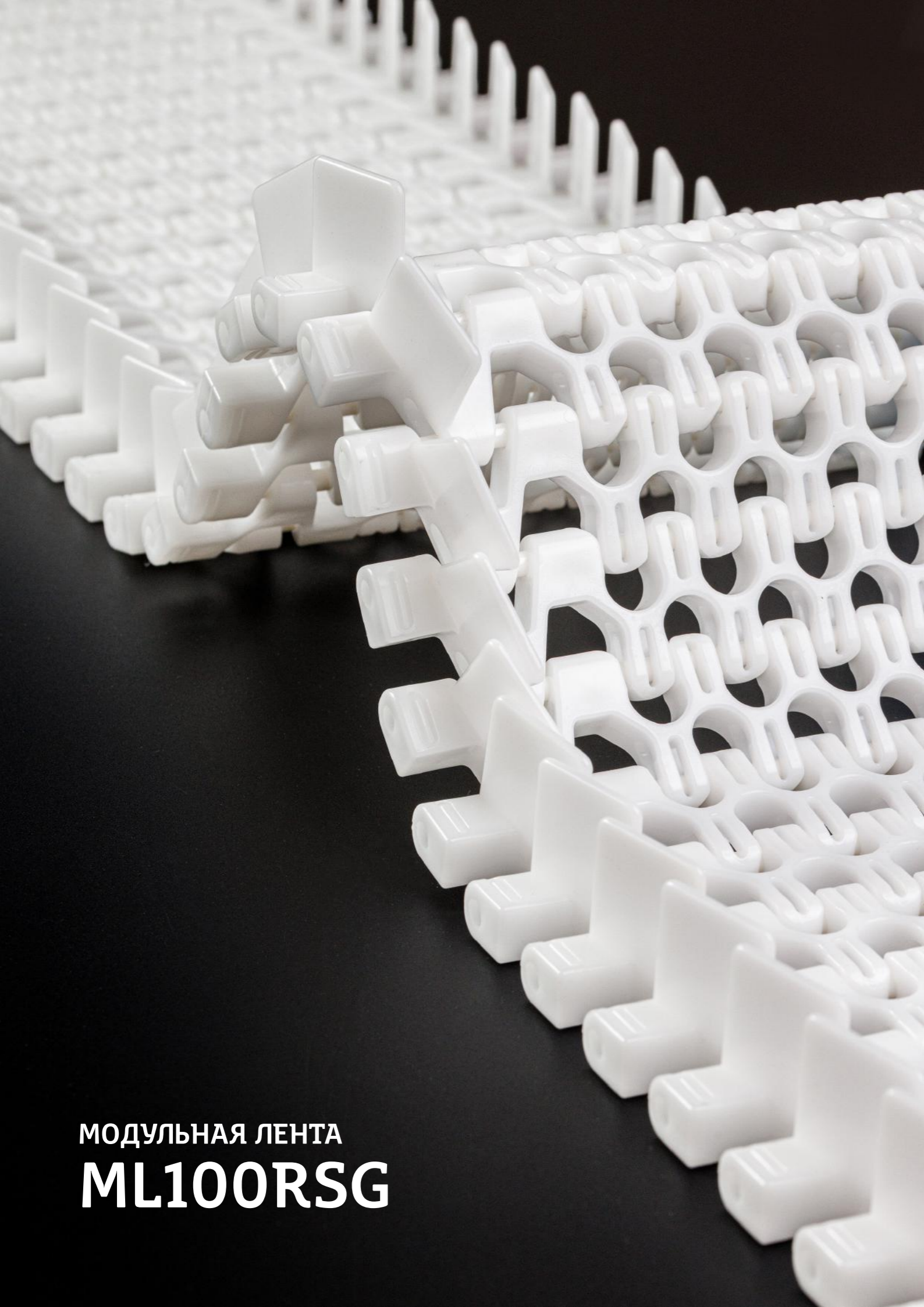
## ВНЕШНИЙ ВИД



МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML100R**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Материал штырей	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
					Min	Max
Полипропилен (PP)	Белый	Полипропилен	60	4,5	+5	+100
		Нейлон	90	4,5		
		Сталь	100	10		
Полиацетал (POM)	Натуральный, синий	Полипропилен	75	7	-43	+95
		Нейлон	110	7		
		Сталь	150	12,5		

# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML100RSG



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



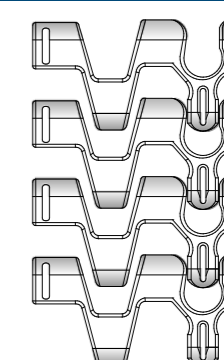
### ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Гладкая
Степень открытости	52%
Нагрузка	Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Очищаемость	Хорошая
Применение	Спиральные охлаждающие системы, поворотные ковейеры
Стандартная ширина	Кратно 20,5 мм т.е. 127; 148; 168 мм и т.д
Нестандартная ширина	—

### ВНЕШНИЙ ВИД



МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML100RSG**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Материал штырей	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
					Min	Max
Полипропилен (PP)	Белый	Полипропилен	60	4,5	+5	+100
		Нейлон	90	4,5		
		Сталь	100	10		
Полиацетал (POM)	Натуральный, синий	Полипропилен	75	7	-43	+95
		Нейлон	110	7		
		Сталь	150	12,5		

РАЗМЕРЫ ЗАЦЕПОВ ДЛЯ ЛЕНТЫ ML100R,  
ПОВЕРНУТЫЕ К ЦЕНТРУ ЛЕНТЫ

РАЗМЕРЫ ЗАЦЕПОВ ДЛЯ ЛЕНТЫ ML100R,  
ПОВЕРНУТЫЕ ОТ ЦЕНТРА ЛЕНТЫ

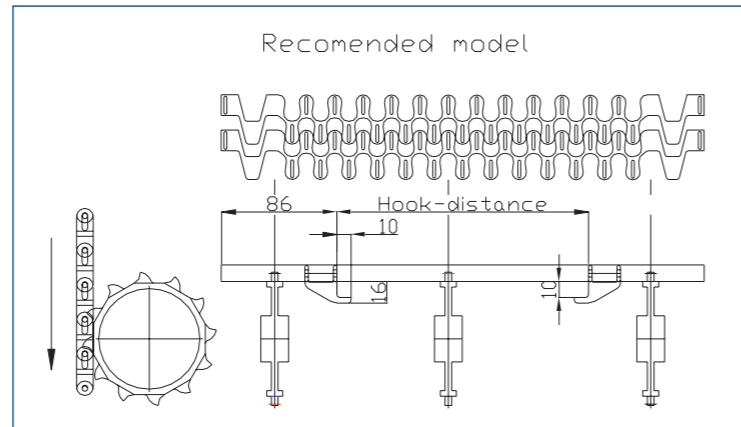
ML100R — Расстояние между зацепами, повернутыми к центру ленты, мм

ML100R — Расстояние между зацепами, повернутыми от центра ленты, мм

Ширина ленты, мм

127	-
148	-
168	-
189	-
209	38
230	- 58
250	38 - 79
271	- 58 - 99
291	38 - 79 - 120
312	- 58 - 99 - 140
332	38 - 79 - 120 - 161
353	- 58 - 99 - 140 - 181
373	38 - 79 - 120 - 161 - 201
394	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221
414	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242
435	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262
455	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282
476	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304
496	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324
517	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345
537	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365
558	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386
578	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406
599	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427
619	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447
640	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467
660	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488
681	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508
701	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528
721	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549
742	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570
762	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590
783	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611
804	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631
824	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652
845	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672
865	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693
886	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714
906	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734
927	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754
947	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734 - 775
968	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754 - 795
988	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734 - 775 - 815

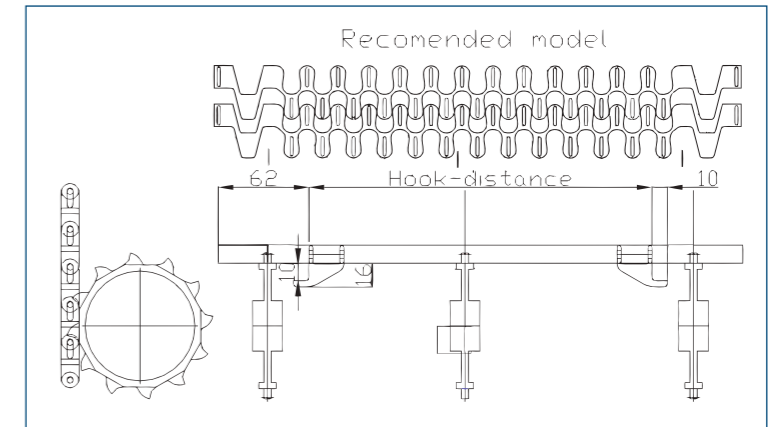
Расстояние между зацепами, мм



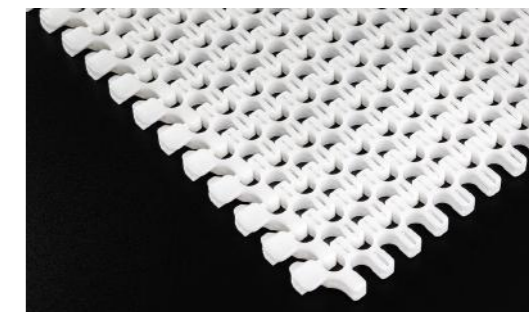
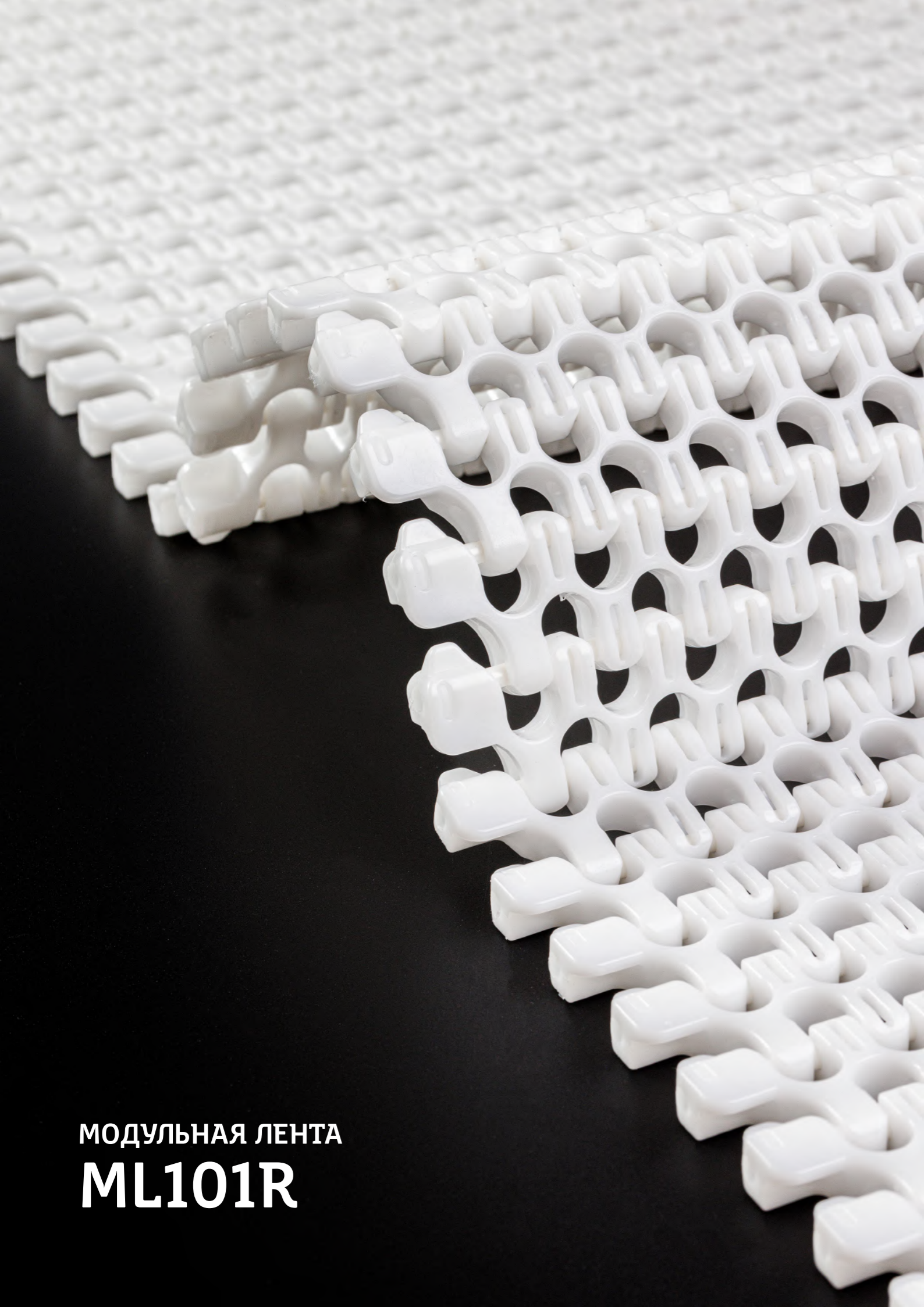
Ширина ленты, мм

127	-
148	-
168	-
189	64
209	- 85
230	64 - 105
250	- 85 - 126
271	64 - 105 - 146
291	- 85 - 126 - 167
312	64 - 105 - 146 - 187
332	- 85 - 126 - 167 - 208
353	64 - 105 - 146 - 187 - 228
373	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249
394	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269
414	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289
435	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310
455	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330
476	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351
496	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371
517	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392
537	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412
558	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433
578	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453
599	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474
619	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494
640	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514
660	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535
681	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555
701	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575
721	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596
742	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617
762	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637
783	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658
804	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678
824	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699
845	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719
865	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740
886	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760
906	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780
927	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801
947	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821
968	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842
988	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862

Расстояние между зацепами, мм



# МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА ML101R



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



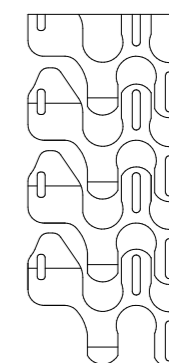
### ФИКСАЦИЯ ШТЫРЯ



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поверхность ленты	Гладкая
Степень открытости	52%
Нагрузка	Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Очищаемость	Хорошая
Применение	Спиральные охлаждающие системы, поворотные ковейеры
Стандартная ширина	Кратно 20,5 мм т.е. 107; 128; 148; 169 мм и т.д
Нестандартная ширина	—

### ВНЕШНИЙ ВИД



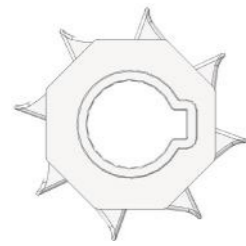
МОДУЛЬНАЯ ЛЕНТА  
**ML101R**

	Материал изготовления / цвет модульной ленты	Материал штырей	Максимальная тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты (кг/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
					Min	Max
Полипропилен (PP)	Белый	Полипропилен	60	4,5	+5	+100
		Нейлон	90	4,5		
		Сталь	90	10		
Полиацетал (POM)	Натуральный, синий	Полипропилен	75	7	-43	+95
		Нейлон	120	7		
		Сталь	120	12,5		

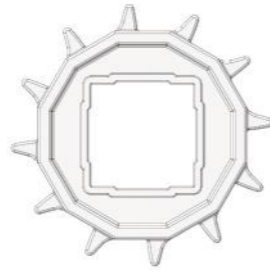




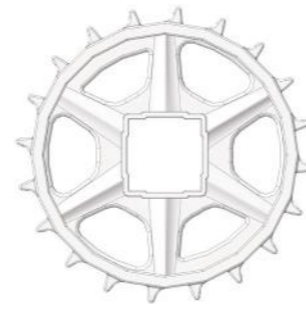
АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ ML100R / ML101R



8 зубов

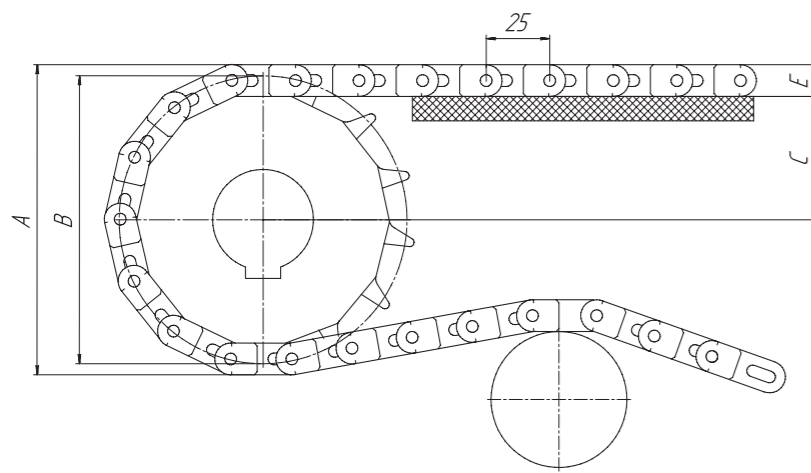


12 зубов

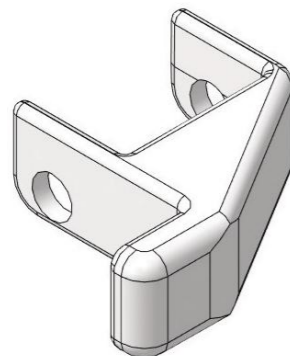


20 зубов

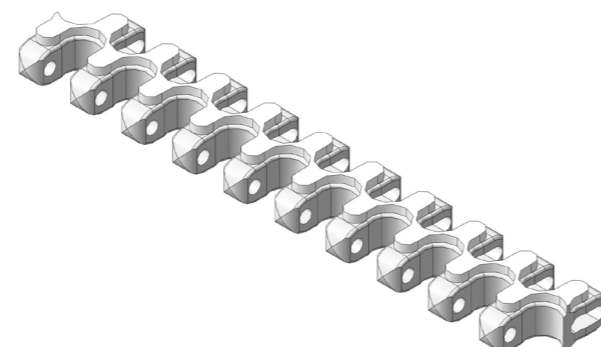
Кол-во зубьев	звезды					
	A = внешний диаметр	B = диаметр делительной окружности	C	Ширина ступицы	Посадочные отверстия	
	ML100R/ ML101				Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
8	74	62	25	20	20/25	25
12	106	94	41	20	20/25/30/40	25/40
20	173	161	74,5	35	25/30/40	25/40



	Поперечная перегородка
Высота 25 мм	
Высота 50 мм	
Высота 75 мм	

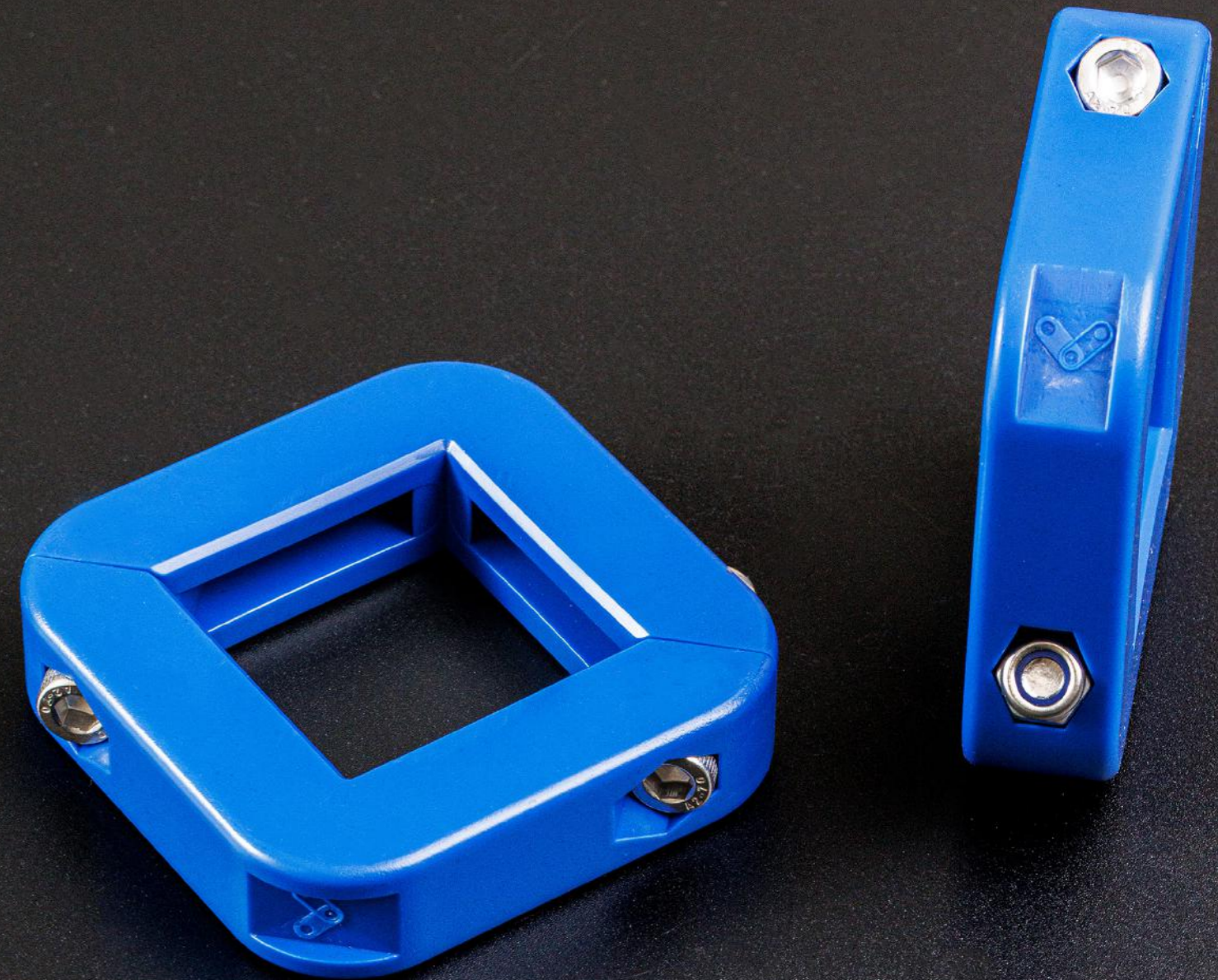


Зацеп



Модуль центральный ML100F

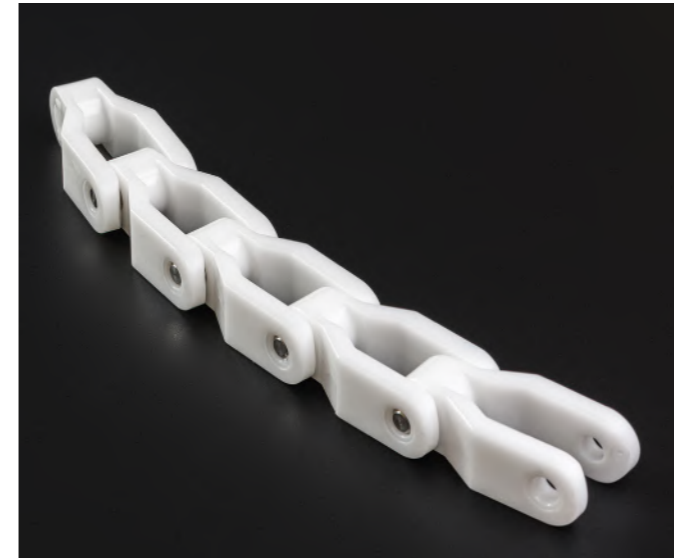
# СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО



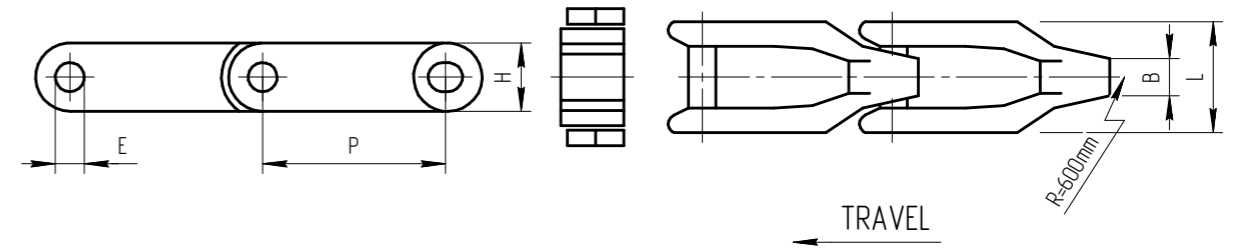


ЯЩИЧНЫЕ ЦЕПИ

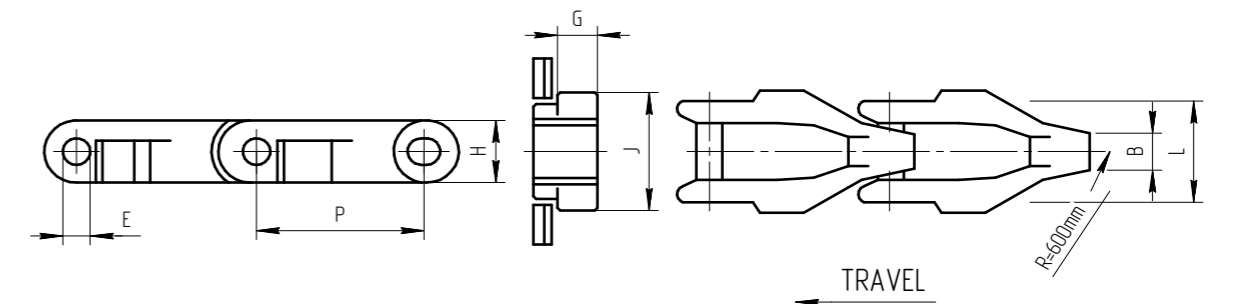
ML600  
ML600Tab



ML600	
Шаг цепи (P)	63,5 мм
Ширина цепи (L)	43 мм
Высота цепи (H)	28,5 мм
Радиус поворота (R)	600 мм
Диаметр штифта (E)	11 мм
Ширина ТАВ (J)	54 мм
Высота ТАВ (G)	14 мм
Материал изготовления	Полиацетал (POM)



ML600Tab	
Шаг цепи (P)	63,5 мм
Ширина цепи (L)	43 мм
Высота цепи (H)	28,5 мм
Радиус поворота (R)	600 мм
Диаметр штифта (E)	11 мм
Ширина ТАВ (J)	54 мм
Высота ТАВ (G)	14 мм
Материал изготовления	POM — натуральный



# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ КОНВЕЙЕРОВ

## КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА. НЕРЕВЕРСИВНЫЙ ПРЯМОХОДНЫЙ КОНВЕЙЕР

Конструкция конвейеров, использующих модульные ленты СПБелт, несущественно отличается от конвейеров с использованием других типов лент. Тем не менее, существуют некоторые отличия, которые необходимо выделить.

Мы подготовили для вас общие рекомендации по проектированию конвейеров, которые будут полезны при изготовлении конвейерных систем.

Обратите внимание, что ленты шириной менее 500 мм имеют поле допуска по ширине  $\pm 3$  мм и ленты шириной более 500 мм имеют поле допуска  $\pm 6$  мм.

Конструкция данного конвейера применима только к короткому транспортеру с одним направлением движения и с невысокой нагрузкой.

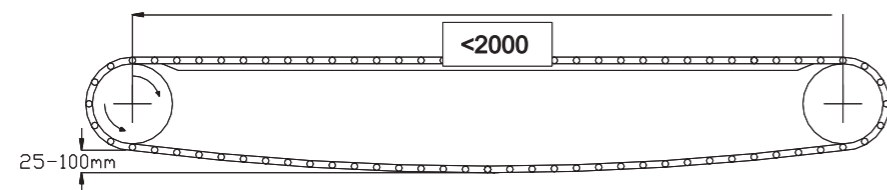


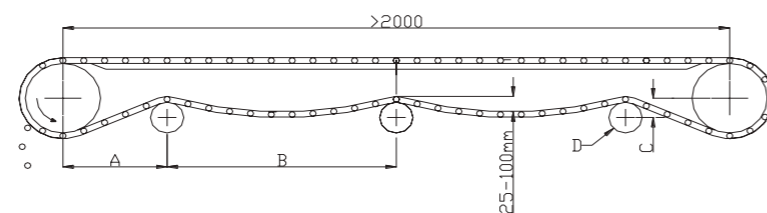
Рис. 1

Данный вид конвейера не рекомендуется при высоких нагрузках и больших колебаниях температуры. При наличии колебаний температуры длина модульной ленты должна быть отрегулирована при минимальной температуре и без нагрузки.

Конструкция данного конвейера (рис. 2) используется для более длинного транспортера, перемещающего продукт с большим весом.

Первый поддерживающий ролик, расположенный на расстоянии  $A$  от приводной станции, обеспечивает оптимальное зацепление звезд с лентой.

Благодаря наличию провиса ленты между роликами обеспечивается компенсация температурных колебаний и растяжения ленты под высокой нагрузкой. Расстояние  $B$  должно быть самым большим среди роликов.



$A = 200 - 300$  мм.  $C = 0 - 50$  мм.  
 $B = 500 - 2000$  мм.  $D = S. 12 \text{ min. } \varnothing 25 \text{ мм}; S. 25 \text{ min. } \varnothing 50 \text{ мм}; S. 50 \text{ min. } \varnothing 100 \text{ мм}.$

Рис. 2

## КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА. С КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ МОДУЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

Натяжной ролик применяется в случаях, когда лента работает при условиях, указанных ниже:

- > очень длинный конвейер ( $L > 20\text{м}$ );
- > длинный конвейер ( $L > 15\text{м}$ ) с высокой скоростью движения ( $V > 20\text{м/мин}$ );
- > нагрузки на конвейер варьируются в больших пределах (особенно, если нагрузка не распределенная);
- > высокие колебания температуры;
- > высокие нагрузки ( $> 120 \text{ кг/м}^2$ ) в сочетании со скоростью ( $V > 15\text{м/мин}$ )

Возможны два варианта:

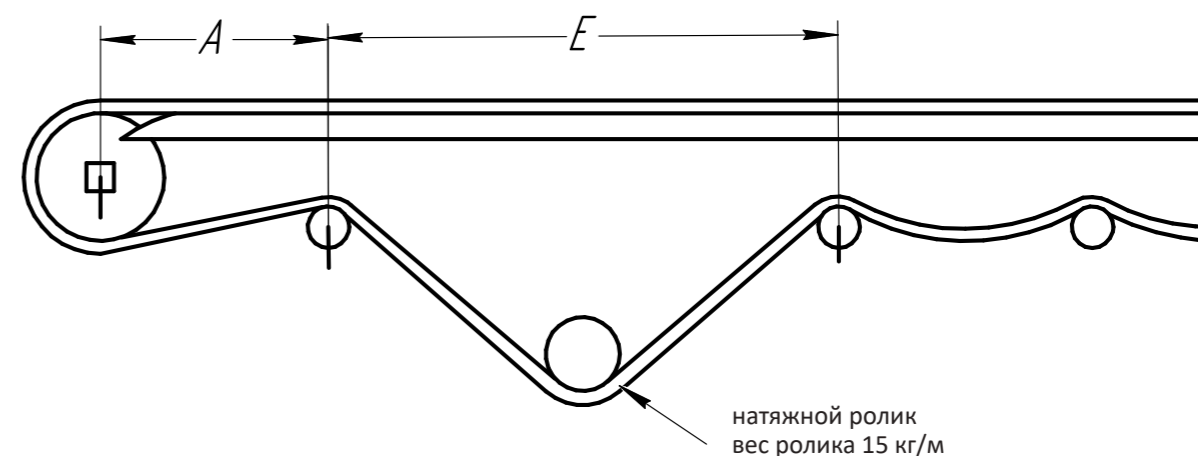


Рис. 3. С использованием натяжного ролика

$A = 100 - 500$  мм

$E = 500 - 1500$  мм

$\varnothing$  натяжного ролика = 3 x шаг модульной ленты

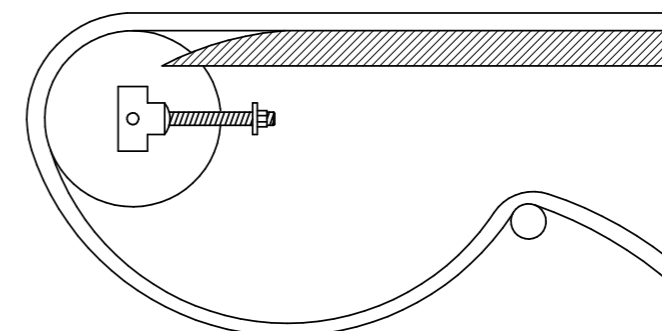
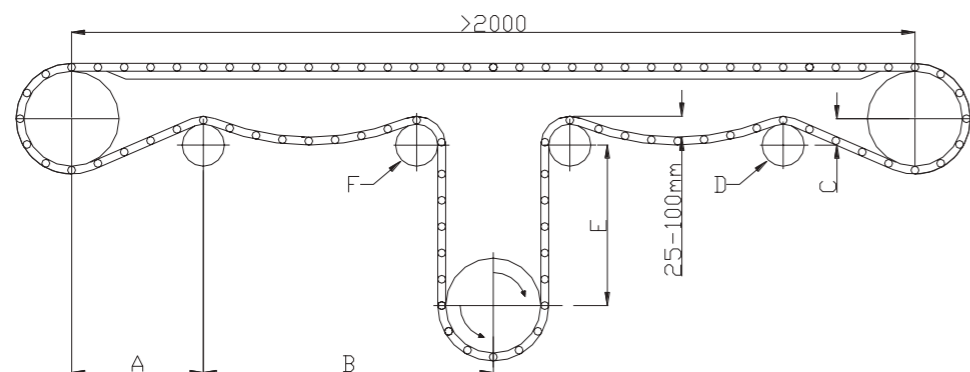


Рис. 4. С болтами, регулируемыми натяжение на ведомом валу

### КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА. РЕВЕРСИВНЫЙ ПРЯМОХОДНЫЙ КОНВЕЙЕР

Конструкция реверсивного конвейера (рис. 5) как правило обеспечивается одним приводом, расположенным по центру транспортера. Рекомендуется использовать плавный «старт» и «стоп», чтобы избежать ударных нагрузок.

Диаметр роликов F возле привода = (от 2 до 4) x шаг модульной ленты (см. радиус обратного изгиба).



A = 20 - 300 мм  
B = 600 - 2000 мм  
C = 0 - 50 мм

D = S.12 min. Ø 25 мм; S.25 min. Ø 50 мм; S.50 min. Ø 100 мм.  
E = S.12 min. 50 мм; S.25 min. 75 мм; S.50 min. 150 мм.  
F = S.12 min. Ø 20 мм; S.25 min. Ø 100 мм; S.50 min. Ø 150 мм.

Рис. 5

Вариант для конвейера с реверсивным движением с двумя приводами, расположенными на концах транспортера с попеременным включением (рис. 6).

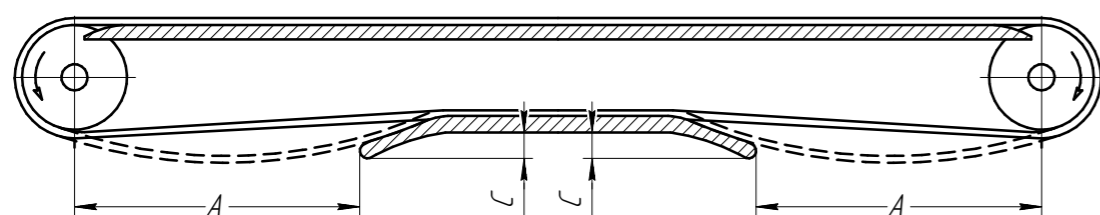


Рис. 6

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Возможно использование одного реверсивного привода, но только при небольшой длине ленты и легкой нагрузке, так как в одном из направлений движения лента будет толкать продукцию, а не тянуть.

### КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА. НАКЛОННЫЙ КОНВЕЙЕР

На производственных предприятиях часто применяются прямоходные наклонные конвейеры (рис. 7 а). Максимальный угол наклона без использования специальных фрикционных модулей составляет 3°–4°. С использованием фрикционных вставок угол наклона может составлять до 20°–25° (крайне редко до 40°). Для определения фактического угла наклона необходимо провести испытания в реальных условиях эксплуатации, т.к. температура, вес, вид, форма и материал продукции, а также направление движения продукта (подъем/опускание) очень сильно влияют на фактический коэффициент трения.

При большом угле наклона рекомендуется использовать модульную ленту с поперечными перегородками, в которые будет упираться транспортируемая продукция (рис. 7 б). Провис может образовываться между опорами или

поддерживающими роликами на ведомой ветви. В случае, если необходимо ограничить продукцию по краям ленты, возможно применение боковых ограничителей.

Если применяется Z-образный конвейер (рис. 8), модульная лента должна иметь опоры и поддержки на обеих ветвях конвейера (верхняя линия).

Количество и расположение опор зависит от ширины ленты и нагрузки на конвейер. Для поддержки ведомой (холостой) ветви по краям ленты необходимо использовать ролики (предпочтительный вариант) или профили скольжения (Id) и при необходимости дополнительно использовать в одном или нескольких местах дополнительные опоры (ролики или профили скольжения) (PG).

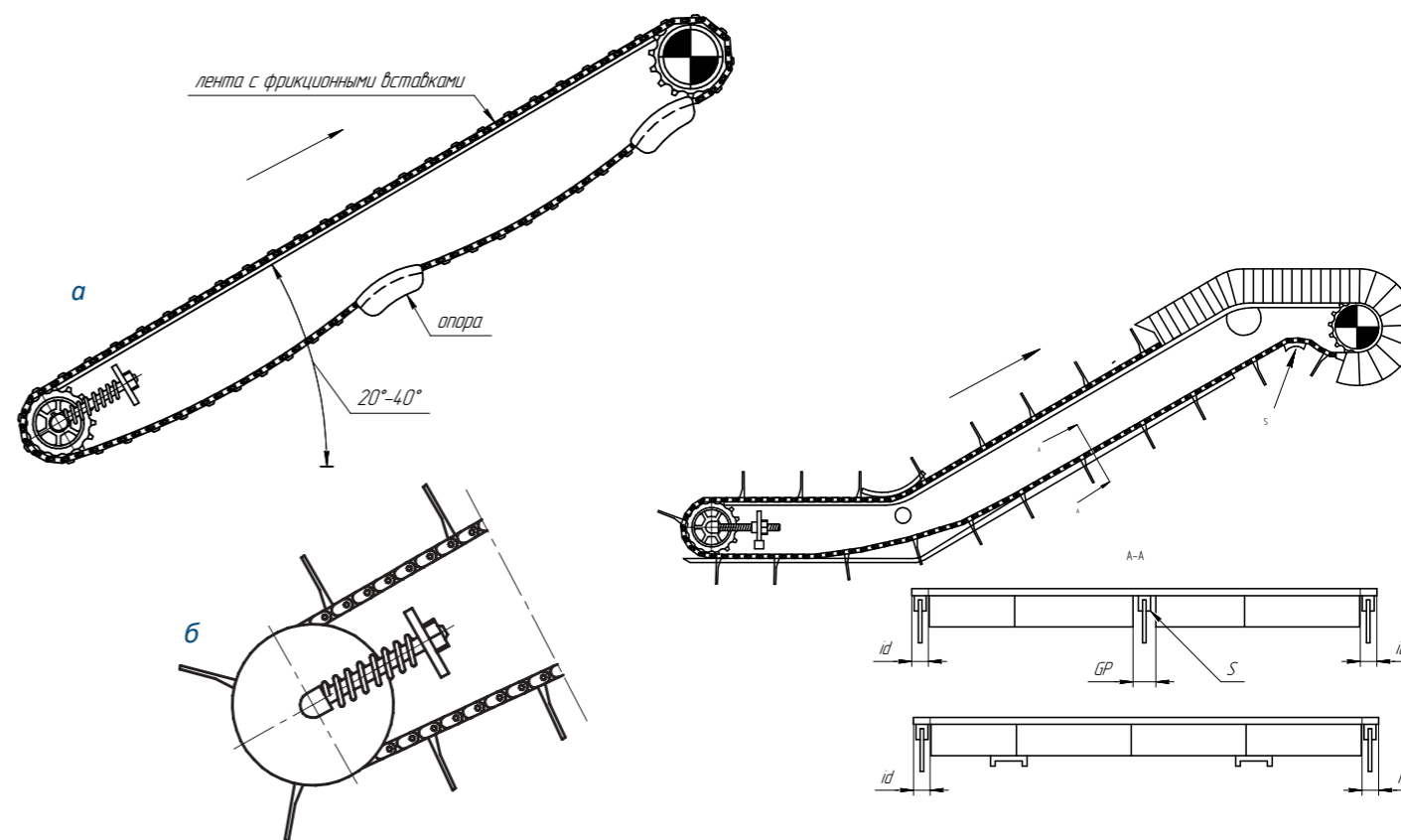


Рис. 7

Рис. 8

**КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА.  
ПЕРЕХОДНЫЕ УЧАСТКИ**

**ПЕРЕДАЧА ПРОДУКЦИИ  
ЧЕРЕЗ НОЖЕВОЙ РАЗВОРОТ**

При необходимости передачи продукции небольшого размера с одного конвейера на другой можно использовать либо ножевой переход или ролики небольшого диаметра. Минимальный диаметр ножевого разворота или ролика равен 17 мм. Для переходных транспортеров рекомендуется использовать модульные ленты серии ML1248. При проектировании таких систем необходимо использовать отводящие ролики на ведомой ветви, чтобы уменьшить угол огибания ножевого разворота модульной ленты (рис. 9). Для устойчивых продуктов на переходе с одного транспортера на другой, можно применять ролики или ролики с приводом (рис. 10).

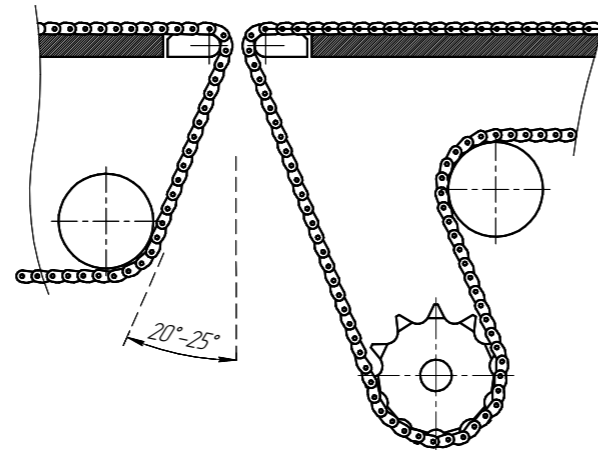


Рис. 9

**ПЕРЕДАЧА ПРОДУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ  
НЕПОДВИЖНЫХ ПЛАСТИКОВЫХ ПЛАСТИН**

При использовании модульных лент с большим шагом применяется неподвижная пластина, расположенная между конвейерами (рис. 11). При невысокой скорости движения или небольшом размере продукта, его необходимо будет перемещать вручную. Расстояние между неподвижной переходной пластиной и модульной лентой должно быть (см. таблицу) и рис. 12. Для небольших неустойчивых продуктов возможна установка колеблющейся неподвижной пластины с касанием модульной ленты.

Число зубьев звезды	GP минимум		
	S.12- xxx	S.25- xxx	S.50- xxx
6		3.3	6.7
8		2.5	5.0
10	1.0	2.0	4.2
12		1.6	3.5
16		1.2	2.6
19	0.5		
20		1.0	
24	0.4		

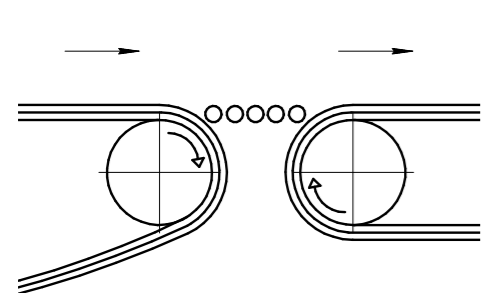


Рис. 10

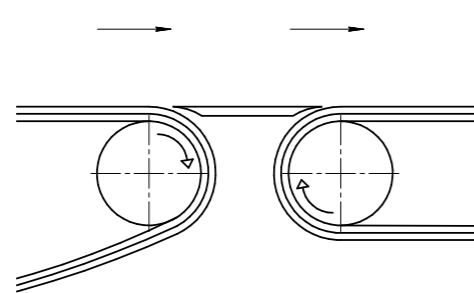


Рис. 11

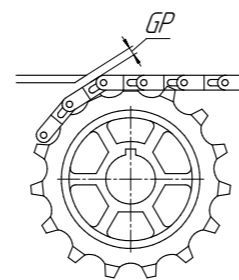


Рис. 12

**КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА.  
НАКЛОННЫЙ КОНВЕЙЕР**

Минимальный радиус обратного перегиба модульной ленты равен  $R_{min} = 150$  мм:

В случае переменной нагрузки на модульную ленту требуется использование пружинного натяжителя на ведомом валу.

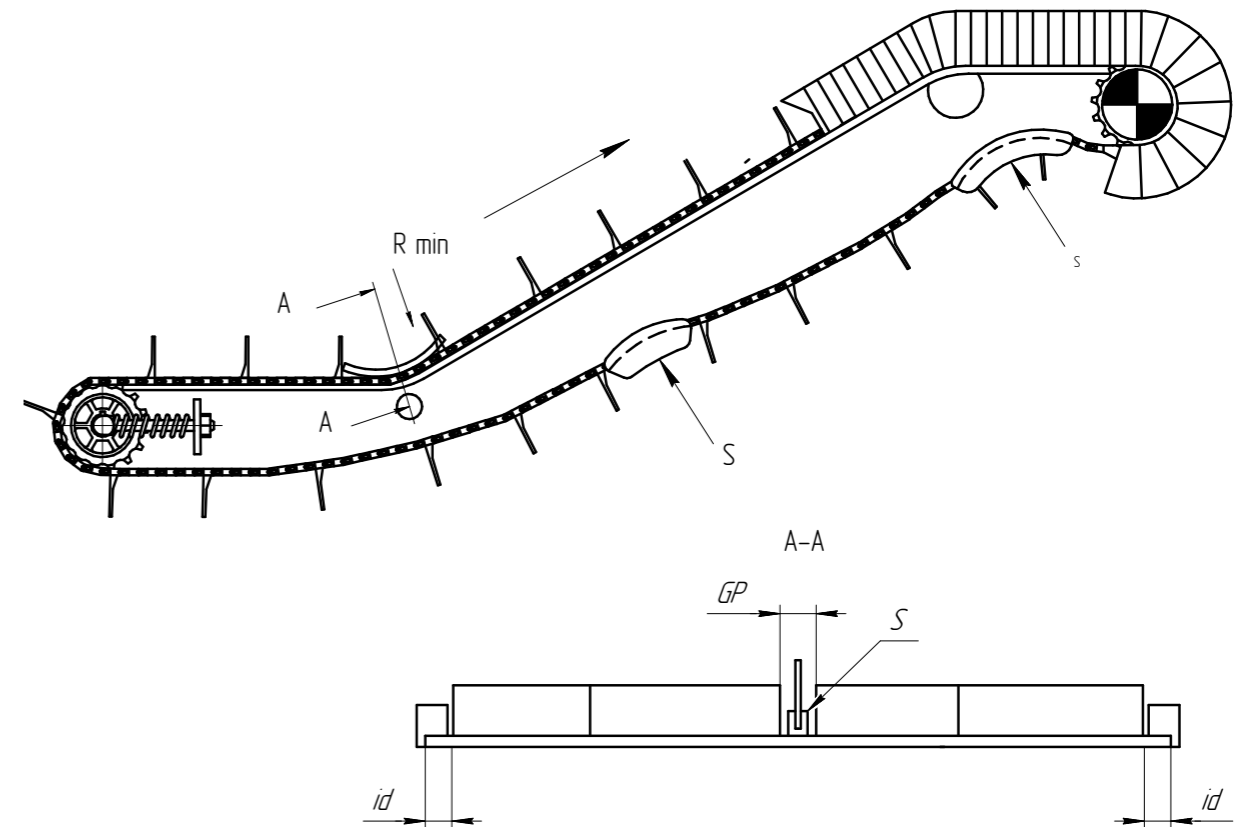


Рис. 13

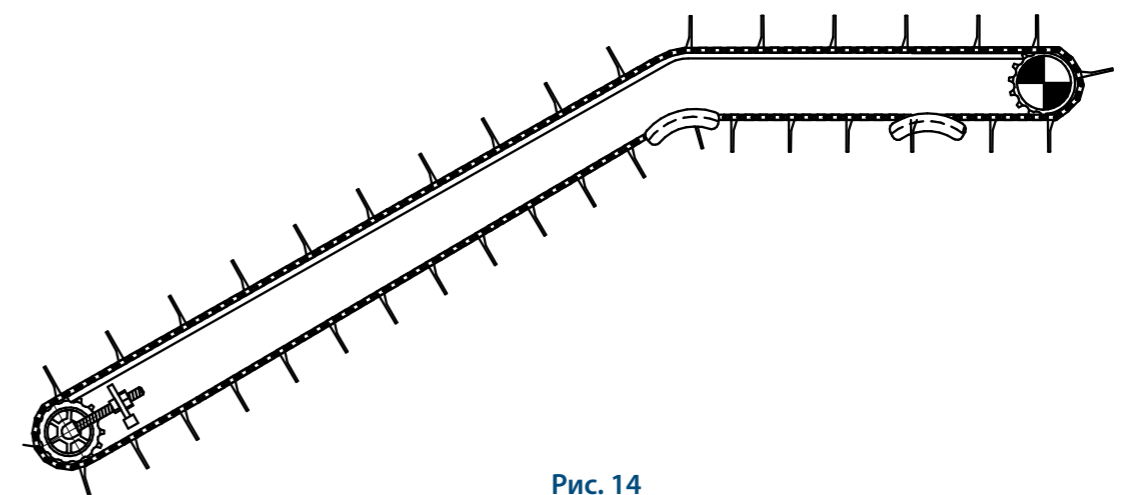


Рис. 14

**КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА.  
ПОВОРОТНЫЙ КОНВЕЙЕР**

Ленты, работающие на поворотных участках, обязательно должны иметь прямой отрезок пути на входе и выходе из поворота, который должен соответствовать ширине ленты. Не рекомендуется делать слишком длинные прямые участки на входе в поворот и на выходе из поворота.

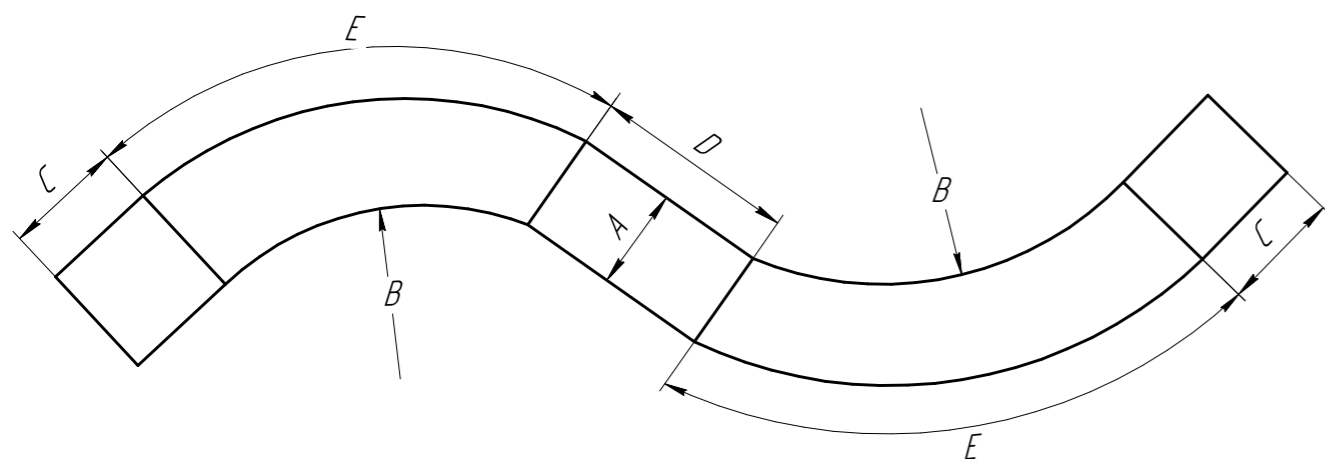


Рис. 15. Например, поворотная лента на S-образном конвейере

- A: Ширина ленты
- B: Мин. внутренний радиус = см. таблицу стр. 18, 22
- C: Прямой участок = ширина ленты
- D: Прямой участок между двумя поворотами = мин. 2 x ширина ленты
- E: Длина поворотного участка

$B = 966 \text{ мм}$   
 $C \text{ min} = 453 \text{ мм}$   
 $D \text{ min} = 906 \text{ мм}$   
 $E = \frac{[(B+A) \times 3,14]}{2} = 2228 \text{ мм}$

Длина ленты (L) = (2 x C) + D + (2 x E) = 6268  
 Общая длина ленты (L общ.) = (L x 2) + диаметр окружности звезды.

Пример расчета:  
Ширина ленты 453 мм – 2 поворотных участка, с углом поворота 90°

**КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА.  
ЗВЕЗДЫ**

Количество звезд на один вал рассчитывается исходя из ширины модульной ленты, нагрузки и шага модульной ленты. В таблице ниже приведены примеры расчета количества звезд, исходя из ширины модульной ленты.

Одна из звезд, расположенная ближе к центру, обязательно должна быть зафиксирована на валу с помощью стопорных колец.

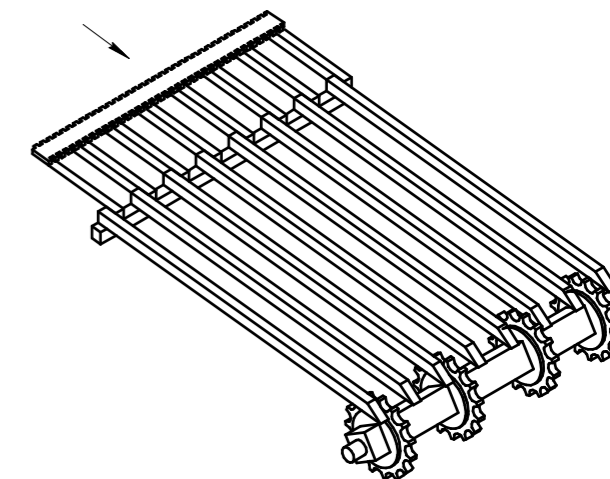


Рис. 16

Ширина ленты, мм	Звезды					
	Стандартная нагрузка			Высокая нагрузка		
	Лента ML12	Лента ML25	Лента ML50	Лента ML12	Лента ML25	Лента ML50
50	2	1	1	2	1	1
100	3	2	2	3	2	2
150	3	2	2	4	3	2
200	4	3	2	5	4	3
250	5	3	3	7	5	3
300	6	4	3	8	6	4
350	7	5	4	9	7	5
400	8	6	4	10	8	6
450	9	6	5	12	9	6
500	10	7	5	13	10	7
600	12	8	6	15	12	8
700	15	10	8	19	15	10
800	16	11	8	20	16	11
900	18	12	9	23	18	12
1000	20	14	10	25	20	14
1200	24	16	12	30	24	16
1500	30	20	15	38	30	20
1800	36	24	18	45	36	24
2100	44	28	21	53	42	28
2400	48	32	24	60	48	32
3000	60	40	30	75	60	40
	Макс. расстояние между звездами					
	50 мм	75 мм	100 мм	40 мм	50 мм	75 мм

**КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА.  
ПРОФИЛЬ СКОЛЬЖЕНИЯ**

Самый простой вариант для реализации – это параллельно расположенные ряды профилей скольжения. Существуют и более сложные варианты расположения профилей, например, “ёлочкой” или сплошная подложка.

При выборе материала изготовления профилей скольжения необходимо учитывать условия эксплуатации (температура, нагрузка и т.д.) и коэффициент трения при оптимальных условиях работы. Естественно, фактические значения, как правило выше, т.к. на коэффициенты трения влияет много параметров: износ поддерживающих профилей, температура эксплуатации и т.д.

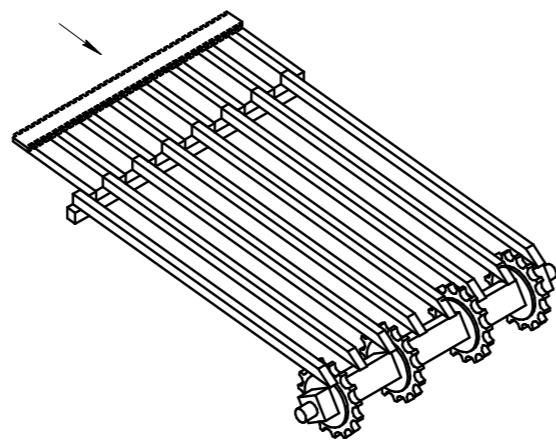


Рис. 17

Коэффициент трения при пуске между лентой и профилем скольжения						
Материал профилей	Полипропилен (PP)		Полиэтилен (PE)		Полиацетал (POM)	
	Влажная среда	Сухая среда	Влажная среда	Сухая среда	Влажная среда	Сухая среда
PEND	0.09	0.11	0.25**	0.30**	0.09	0.08
UNMW	0.11	0.13	0.24**	0.24**	0.10	0.10
Сталь	0.26	0.25*	0.14	0.15	0.18	0.19

\* Не рекомендуется при скорости выше 15 м/мин/  
 \*\* Обратите внимание, что износ будет увеличиваться вместе со скоростью конвейера/

С нашего склада мы готовы предоставить вам следующие профили скольжения из полиэтилена:

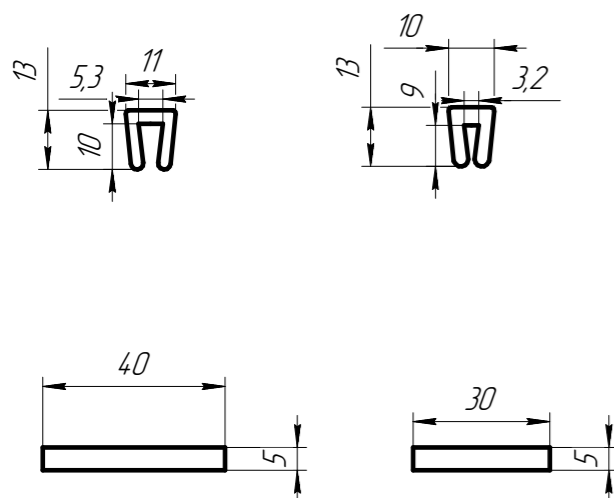


Рис. 18

**КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА**

Ширина ленты, мм	Профили скольжения					
	Ленты ML с шагом 12 мм		Ленты ML с шагом 25 мм		Ленты ML с шагом 50 мм	
	Рабочая ветвь	Холостая ветвь	Рабочая ветвь	Холостая ветвь	Рабочая ветвь	Холостая ветвь
50	2	2	2	2	2	2
100	2	2	2	2	2	2
150	2	2	2	2	2	2
200	3	2	3	2	2	2
250	3	2	3	2	3	2
300	3	2	3	2	3	2
350	4	3	4	3	3	3
400	4	3	4	3	3	3
450	4	3	4	3	3	3
500	5	3	5	3	4	3
600	5	3	5	3	4	3
700	6	4	6	4	5	4
800	7	4	7	4	5	4
900	7	4	7	4	5	4
1000	8	5	8	5	6	5
1200	9	5	9	5	7	5
1500	11	6	11	6	8	6
1800	13	7	13	7	9	7
2100	15	8	15	8	11	8
2400	17	9	17	9	12	9
3000	21	11	21	11	15	11
3600	25	13	25	13	17	13
4000	29	15	29	15	19	15
Для других ширин	Макс. расстояние 150 мм	Макс. расстояние 300 мм	Макс. расстояние 150 мм	Макс. расстояние 300 мм	Макс. расстояние 225 мм	Макс. расстояние 300 мм

Когда расстояние между валами больше 4 м, рекомендуется устанавливать поддерживающие ролики

## МАТЕРИАЛЫ И ИХ СВОЙСТВА

### ПОЛИЭТИЛЕН (PE)

- > Термический пластик плотностью около 0.92 г/см<sup>3</sup>.
- > Высокая химическая стойкость, высокая ударная прочность.
- > Выдерживает низкие температуры, невысокая износостойчивость.
- > Невысокая абразивоустойчивость.
- > Пищевой сертификат FDA.
- > Температура от -73°C до +66°C.

### ПОЛИПРОПИЛЕН (PP)

- > Термический пластик плотностью 0.92 г/см<sup>3</sup>.
- > Высокая химическая стойкость.
- > Более прочный, чем полиэтилен, но низкая ударная вязкость при низких температурах.
- > Средняя износостойчивость и средняя абразивоустойчивость.
- > Пищевой сертификат FDA.
- > Температура от +5°C до +100°C.

### ПОЛИАЦЕТАЛ (POM)

- > Термический пластик плотностью около 1.4 г/см<sup>3</sup>.
- > Высокий предел прочности при растяжении.
- > Низкий коэффициент трения между лентой и направляющими.
- > Низкая ударная вязкость при низких температурах.
- > Высокая износостойчивость и высокая абразивоустойчивость.
- > Пищевой сертификат FDA.
- > Температура от -43°C до +95°C.

### ПОЛИЭТИЛЕН (PE+)

- > Термический пластик плотностью около 0.92 г/см<sup>3</sup>.
- > Высокая химическая стойкость.
- > Предел прочности на 30% больше, а ударная вязкость снижена по сравнению с полиэтиленом.
- > Высокая абразивоустойчивость.
- > Пищевой сертификат FDA.
- > Температура от -20°C до +80°C.

### ТЕПЛОУСТОЙЧИВЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН

- > Материал, который выдерживает рабочую температуру от +5°C до +120°C и обладает химической стойкостью.

Возможно изготовление модульных лент из других материалов. За подробной информацией можете обратиться к вашему персональному менеджеру.

## МАТЕРИАЛЫ И ИХ СВОЙСТВА

Конструкция конвейера должна обеспечивать компенсацию расширения модульной ленты и профилей скольжения во всех необходимых температурных диапазонах. Профили скольжения должны обеспечивать ровную поверхность, что позволит предотвратить преждевременный износ. Рекомендуем использовать привод с плавным стартом, особенно для скоростей свыше 30 м/час.

Материал	Термическое расширение
PP	0,12 мм/м/°C
PE	0,2 мм/м/°C
POM	0,1 мм/м/°C
Алюминий	0,02 мм/м/°C
Сталь	0,012 мм/м/°C

### ПРИМЕР 1

Модульная лента из POM длиной 20 м, разница температур 40°C (от +20 до +60)  
Удлинение: 20 x 40 x 0.1 = 80 мм

### ПРИМЕР 2

Профиль скольжения из PE длиной 3 м, разница температур 40°C (от +20 до +60)  
Удлинение: 3 x 40 x 0.2 = 24 мм



**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
для подбора прямоходной модульной ленты**

Технические характеристики прямоходной модульной ленты
<b>Модульная лента</b>
Тип ленты (маркировка, производитель)
Новое оборудование или замена
Шаг модульной ленты, мм
Длина ленты, мм
Ширина ленты, мм
Материал изготовления ленты / материал штырей
Наличие перегородок (наклонные, усиленные, обычные)
Шаг перегородок, высота перегородок, отступ от края, мм
Наличие боковых ограничителей (высота, отступ от края)
Дополнительные характеристики модульной ленты
<b>Звезды</b>
Количество звезд
Количество зубьев звезды
Посадочные размеры звезды
<b>Транспортер</b>
Вид транспортера (горизонтальный, наклонный, Z-образный)
Количество валов со звездами
Линейная скорость ленты, м/с
Распределенная нагрузка на ленту, кг/м.п или кг/м <sup>2</sup>
<b>Область применения</b>
Какой процесс происходит на ленте
Какой вид продукции транспортируется (размер продукты)
Температура продукта
Условия работы (t °C окружающей среды, влажность и т.д.)
Контакт с химическими веществами (чем моют ленту)
<b>Дополнительные данные</b>
С чем связана замена ленты
Когда производилась последняя замена ленты

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
для подбора поворотной модульной ленты**

Технические характеристики поворотной модульной ленты
<b>Модульная лента</b>
Тип ленты (маркировка, производитель)
Новое оборудование или замена
Шаг модульной ленты, мм
Длина ленты, мм
Ширина ленты, мм
Материал, цвет ленты / материал штырей
Наличие перегородок (тип, размер)
Шаг перегородок, длина, высота, отступ от края, мм
Наличие боковых ограничителей (высота, отступ от края)
Наличие боковых или нижних зацепов (захватов) тип, размеры
Наличие фрикционных модулей
Степень открытости модульной ленты, %
<b>Звезды</b>
Количество звезд
Количество зубьев ленты, диаметр (наружный, внутренний)
Посадочные размеры звезды (диаметр, квадрат), мм
<b>Конвейер</b>
Вид транспортера (горизонтальный, наклонный, S-образный, поворотный)
Количество валов со звездами
Линейная скорость ленты, м/с
Распределенная нагрузка на ленту, кг/м.п
Внутренний радиус поворота ленты (B), мм
Длина прямого участка на выходе (C), мм
Длина прямого участка на выходе (F), мм
Длина прямого участка между двумя поворотами (D), мм
<b>Область применения</b>
Какой процесс происходит на ленте
Какой вид продукции транспортируется (размер продукта)
Температура продукта
Условия работы (t °C окружающей среды, влажность и т.д.)
Контакт с химическими веществами (чем моют ленту)

# КАК МЫ РЕШАЕМ ЗАДАЧИ КЛИЕНТА



**1** Проконсультируем по подбору модульной ленты даже на самых ранних стадиях проработки проекта



**2** Осуществим выезд на предприятие для замера и инженерного расчета



**3** Изготовим комплектующие на собственном производстве с помощью высокоточного оборудования для литья



**4** Отгрузим заказ в кратчайшие сроки благодаря постоянному наличию комплектующих на наших складах



**5** Осуществим полный спектр сервисных услуг, монтажные и пусконаладочные работы



**6** Стабильная работа модульной ленты на предприятии Клиента и дополнительные конкурентные преимущества в своем рыночном сегменте

## ГЛОССАРИЙ

**Шаг модульной ленты** – расстояние между центрами соединительных штырей.

**Шаг ширины модульной ленты** – шаг зубьев модульной ленты. Именно им определяются стандартные ширины модульной ленты.

**Рабочая ветвь** – часть модульной ленты, которая транспортирует продукцию.

**Холостая ветвь** – часть модульной ленты, совершающая возвратные движения без продукции.

**Модуль** – основная деталь (элемент) модульной ленты, из которой собирается модульная лента.

**Штырь** – стержень, соединяющий ряды модульной ленты и обеспечивающий поперечную жесткость.

**Lock pin (штырь- клипса)** – деталь модульной ленты, объединяющая в себе функции штыря и клипсы.

**Клипса** – деталь, предназначенная для фиксации штыря в модульной ленте.

**Посадочное отверстие** – отверстие в звезде модульной ленты, необходимое для установки звезды на вал. Бывает различных размеров и конфигураций, как правило квадратным или круглым.

**Поперечная перегородка** – элемент модульной ленты для транспортировки продукции под наклоном и разделения ее на ячейки.

**Стопорное кольцо** – кольцо для фиксации звезд на валу, может отличаться конфигурацией и способом фиксации.

**Round Top** – элемент модульной ленты, предназначенный для соединения поперечных перегородок в единое целое и уменьшения повреждения падающей продукции на верхнюю кромку перегородки.

**Боковой ограничитель** – элемент модульной ленты, который служит для ограничения перемещения продукции по краям ленты.

**Зацеп (захват)** – элемент модульной ленты, предназначенный для центрирования ленты, а также для удержания ленты на подъемных Z-образных конвейерах, с обратным перегибом ленты от подъема в поворотных конвейерах.

**Фрикционный модуль** – модуль с внедренной в поверхность фрикционной пластиной (резина или полимер). Используется для увеличения коэффициента трения между лентой и транспортируемой продукцией.

**Self lock** – система соединения модульной ленты без использования клипс и запайки штырей.

**Профиль скольжения** – профиль из пластика, по которому движется модульная лента.

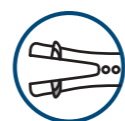
**Термическое расширение** – изменение линейных размеров материала модульной ленты при изменении температуры окружающей среды.

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

### Способы фиксации штыря



Клипса



Клипса



Пайка



Пайка



Клипса для поворотных лент

### Сферы применения



Хлебобулочная



Овощи и фрукты



Птицепереработка



Кондитерская



Молочная



Снэки



Рыбопереработка



Мясопереработка



Шины



Деревопереработка



Метизы и элементы оборудования




Тяжелые грузы




Консервы и напитки

 [pospbelt.ru](http://pospbelt.ru)

 [info@pospbelt.ru](mailto:info@pospbelt.ru)

 196240, Санкт-Петербург,  
ул. Кубинская, 76/7

 +7 (812) 644-41-24  
+7 (812) 622-19-19

